

高橋金属株式会社

会社紹介

高橋金属(株)
伸銅部

会社HP

<http://www.takahashi-metal.co.jp/>

 高橋金属株式会社

会社沿革



- 大正8年 初代社長高橋清治岐阜市上竹町にて金物商創業
- 大正10年 鋳金用ハサミ「君萬歳久光」の特約店になる
- 昭和20年 戦災にて全焼、戦後同地にて営業再開
- 昭和22年 三宝伸銅工業（株）の特約店になる
- 昭和27年 高橋金属株式会社設立
- 昭和46年 特販部創設（表面処理鋼板を取扱）して鉄鋼部・伸銅部の営業3部門制にする
- 昭和52年 岐阜流通センターに本社社屋および倉庫を新築して岐阜市より移転
- 昭和58年 パイプベンダー加工工場（株）チューブ製作所を設立（資本金1,500万円）
- 昭和60年 鉄鋼部を分離独立させて伸銅部・特販部の2部門制に移行
- 平成9年 伸銅部武芸川営業所創立 同所に（株）チューブ製作所本社工場を新築移転
- 平成15年 ISO9001認証取得
- 平成24年 国際事業部を創設
- 平成25年 伸銅部に切断機導入
- 平成28年 伸銅部武芸川営業所に太陽光パネルを設置
- 平成28年 チューブ製作所にステンレス用油圧スピニング機導入
- 平成29年 伸銅部・国際事業部を統合
- 平成29年 「岐阜県子育て支援企業」として登録
- 平成30年 チューブ製作所にステンレスパイプ材切断機及び仕上げ用丸鋸切断機導入
- 令和1年 チューブ製作所に連続式炉中ろう付け機導入

会社概要



設 立 昭和27年

資本金 4 5 0 0 万円

代表者 代表取締役 高橋 伸治

主な仕入先 (株)キッツメタルワークス,三菱伸銅(株),大木伸銅工業(株)
中越合金鋳工(株),(株)UACJ銅管販売,Jマテ.カッパープロダクツ(株)

高橋金属(株) 伸銅部

 高橋金属株式会社



本社 伸銅部
〒 501-6123
岐阜県岐阜市柳津町
流通センター1-12-4
[TEL:058-279-3161](tel:058-279-3161)
[FAX:058-279-3631](tel:058-279-3631)



伸銅部 武芸川営業所
〒 501-2602
岐阜県関市武芸川町
小知野351-1
[TEL:0575-46-1191](tel:0575-46-1191)
[FAX:0575-46-1152](tel:0575-46-1152)

～幅広い加工ネットワークで挑む対応力～



弊社がこれまで対応してきた加工サイズ・材質は多岐に亘ります。

試作は1個から量産まで対応しています。

●材質

真鍮, 青銅, 真鍮管, 銅, アルミ, 樹脂, 耐脱亜鉛, 真鍮棒 (C3604BD), 耐脱亜鉛棒 (C3531), 青銅棒 (CAC-406, CAC-902)
鉄・ステンレス

●ワークサイズ

丸物: $\phi 1.5 \sim 110\text{mm}$
角物: $4.5 \sim 70\text{mm}$

 高橋金属株式会社

製品紹介 真鍮

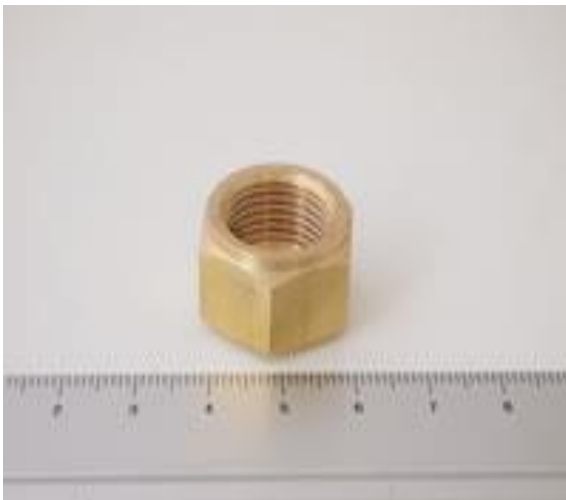
 高橋金属株式会社



製品名：パイプ接続具
素材：真鍮 耐脱亜鉛
材及びカドミ低減材
100ppm以下
加工方法：切削加工
大きさ：φ8×17.0



製品名：シャワー押え
金具
素材：C3604BD
加工方法：切削加工
大きさ：φ17.8×28.0



製品名：袋ナット
素材：C3604BD
加工方法：切削加工
大きさ：21六角
×14.5



製品名：エルボニップル
素材：C3771
加工方法：鍛造及び切削
加工
大きさ：44×16.2×35.2

製品紹介 青銅

 高橋金属株式会社



製品名：20mm水道
メーター
素材：CAC804
加工方法：電気炉溶解
自動造型ライン、NC旋
盤加工



製品名：接続エルボ
素材：CAC406
加工方法：電気炉溶解
自動造型ライン、NC
旋盤加工



製品名：ストリート
エルボ
素材：CAC406
加工方法：電気炉溶
解自動造型ライン、
専用機加工



加工方法：
CAC402,403,406,407,
408,902,904,ECOBRA
S各種取り扱っておりま
す。
形状・大きさ：小～大
ロット、大物～小物ま
で、加工、耐圧検査、
バフ・メッキまで対応
できます。

製品紹介 銅管

 高橋金属株式会社



製品名：銅配管
素材：C1220 T
/C3604BD
加工方法：フレア加工、
手曲げベンダー加工



製品名：銅配管
素材：C1220 T
/C3604BD
加工方法：ツバ出し
加工、手曲げベン
ダー加工、銀口ウ付
け



製品名：接続銅配管
素材：C1220 T /C3604BD
加工方法：ビード加工、手曲げベンダー
加工、銀口ウ付け形状・大きさ：小～大
ロット、大物～小物まで、加工、耐圧検
査、バフ・メッキまで対応できます。

製品紹介 銅管

 高橋金属株式会社



製品名：給水接続管
素材：C1220T-O
/C3604BD
サイズ：φ14/R20/t0.7



製品名：給水接続管
素材：C1220 T-O
/C3604BD
サイズ：
φ10/R35/t0.8



製品名：給水接続管
素材：C1220 T-O/C3604BD
サイズ：φ14/R20/t0.7

製品紹介 銅管

 高橋金属株式会社



製品名：銅管アダプター
素材：C1220 T
/C3604BD



製品名：銅管アダプター
素材：C1220 T
/C3604BD



製品名：給水接続管
素材：C1220 T /C3604BD
サイズ：φ10/R15/t0.8



製品名：給水接続管
素材：C1220 T /C3604BD
サイズ：φ12.7/R20/t0.8

製品紹介 真鍮管

 高橋金属株式会社



製品名：キッチン用吐水口
素材：C2700 T /C3604BD
加工方法：ベンディング,
プレス成型,マシニング加工,
銀口ウ付け
形状・大きさ：パイプ：
25.2 x 12.7 x 1.0



製品名：キッチン用吐水口
素材：C 2700 T
/C3604BD
加工方法：ベンディング,
マシニング加工,銀
口ウ付け
形状・大きさ：パイ
プ：28 x 17 x 1.0



製品名：洗面台吐水パイプ
素材：C2700 T /C3604BD
加工方法：ベンディング・
銀口ウ付け
形状・大きさ：パイプ：
φ15.85 x 0.8

製品紹介 銅



製品名：銅端子
素材：C1100B
加工方法：N C加工



製品名：フランジ
素材：C1100B
加工方法：N C加工



製品名：銅ブッシュ
素材：C1100B
加工方法：N C加工

製品紹介

 高橋金属株式会社

製品名：シングルレバー

素材：C3604BD



製品紹介

 高橋金属株式会社

製品名：銅及び真鍮加工ロウ付け
素 材：銅管・真鍮管・真鍮部品



製品紹介

 高橋金属株式会社

製品名：SUSパイプ加工及び部品

素 材：SUS



新規導入設備案内

設備名：炉中ろう付け機(連続式炉中ろう付け水素炉)
メーカー：新山崎電気工業製



設備名：ステンレス用丸鋸切断機
メーカー：株式会社コーキ



会社説明は以上でございます

