CNT含有発泡スチロール成形体の特性

山形化成工業株式会社

2017年10月20日

ポリスチレン発泡成形品

(発泡スチロール)とは

発泡スチロール

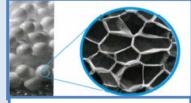
- ・ビーズ法発泡スチロール(EPS)
- ・発泡スチレンシート(PSP)
- ・押出ポリスチレン(XPS)

【用途】



【性質】

- •断熱性
- •緩衝性
- 軽い



セル構造

- ・水を通さない
- ・成形しやすい

(発泡スチロール協会資料より)

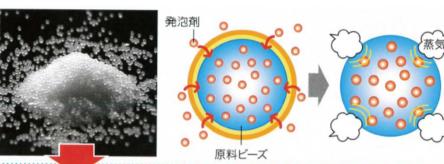
高付加価値化が課題

ポリスチレン発泡成形品の製法

【ビーズ法製法例】

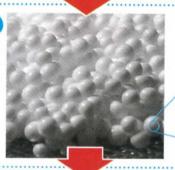
原料ビーズ

発泡剤となるガスが入ってる 原料ビーズに蒸気をあてる と、ガスが膨張し、原料ビー ズが膨らみます。



発泡ビーズ

膨らんだ原料は、元の原料ビーズの約50倍に発泡し、大量の空気を含んだ「発泡ビーズ」となります。



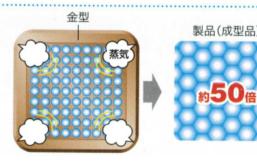
顕微鏡拡大写真



発泡スチロール成型品

発泡ビーズを金型に入れ、も う一度蒸気をかけることでさ らに膨らんだビーズ同士が熱 でくっつき金型どおりの形に なった製品となります。



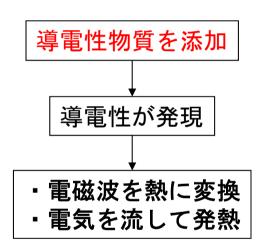


(発泡スチロール協会資料より)

導電性発泡スチロール

目的:発泡成形体の高付加価値化

【機能発現方法】



電磁波吸収体



電磁波吸収体

電磁波吸収シート

電気発熱体

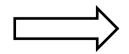




壁·床暖房、食品保温容器etc.

• 導電性物質添加の問題点

カーボンブラック(粒子) カーボンファイバー(繊維)



- •多量添加が必要
- •摩擦による脱落
- •耐衝撃性の低下

カーボンナノチューブ

(CarbonNanoTube:CNT)

・炭素材料の一つ

黒鉛.

ダイヤモンド,

フラーレン,

カーボンナノチューブ(CNT)

(1991年 飯島澄男教授により発見)

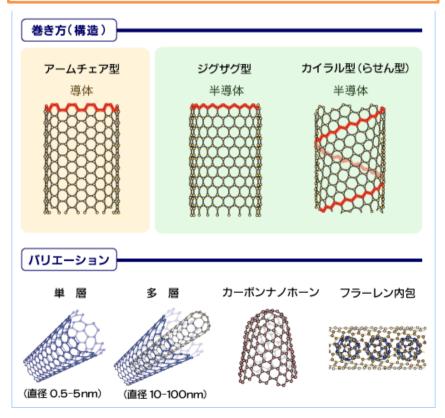
•性質

電気伝導性、熱伝導性

耐熱性、耐食性

細長い

少ない添加量で繋がり合い 導電性が発現 ナノメートルレベルの直径をもつ 円筒状をした炭素結晶

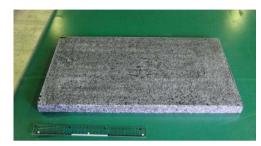


(NEDOホームページより)

CNT含有発泡スチロール成形とは

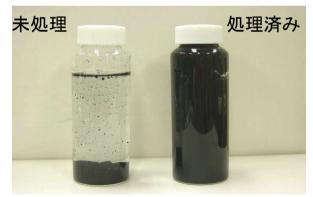






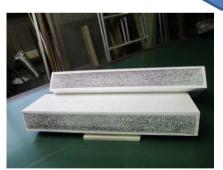


CNT含有発泡スチロール成形体





MWCNT-水分散液



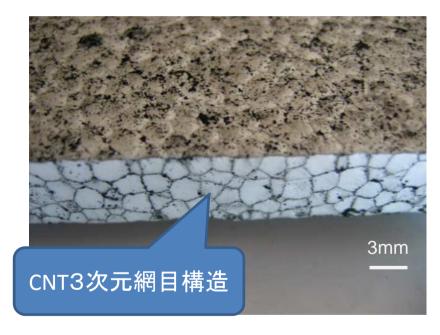
CNT含有2色発泡成形体 CNT含有2色成形体 特許出願済み 出願人 山形化成工業㈱



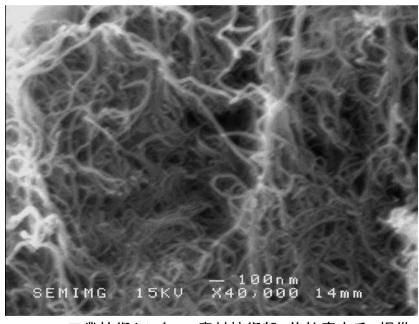
形状、大きさの 自由度が高い

発泡成形体中のCNT3次元網目構造

成形体の表面から粒界に沿って 3次元網目状にCNTが分布する構造



走査型電子顕微鏡画像(4万倍) CNTがネットワーク構造を形成



工業技術センター 素材技術部 佐竹康史氏 提供

CNT含有発泡スチロール成形品の物性評価

製品区分	密度 kg/m³	圧縮強度 N/cm²	難燃性	熱伝導率 W/mK
一般品	49	37.4	_	0.0334
CNT 添加	44	23.4	×	0.0350
難燃グレード	41	27.9	0	0.0351
規格値	>30 (JIS A 9511)	>16 (JIS A 9511)	UL94 HBF	<0.036 (JIS A 9511)

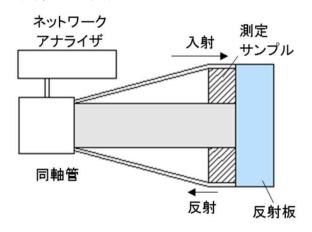
- ·密度、圧縮強度、熱伝導率はJIS A 9511の規格値を満たしている
- ・難燃グレード品は、UL94HBFをクリアし、難燃性も備えている

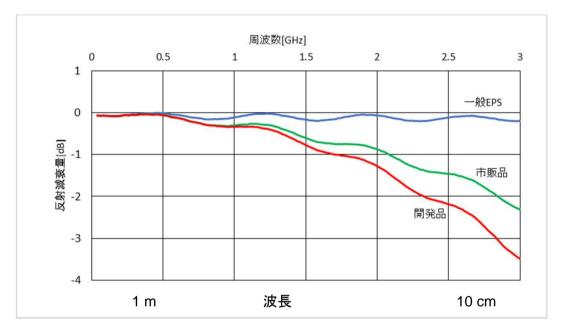
電磁波吸収特性

電磁波吸収特性(0-3GHzまで)

(同軸管法)

測定方法





サンプル形状



直径 40 mm 厚さ 10 mm ドーナツ状 主な 利用例 VHF

超短波(UHF)・電子レンジ・無線LAN(2.4GHz)

測定場所:東京都立産業技術研究センター

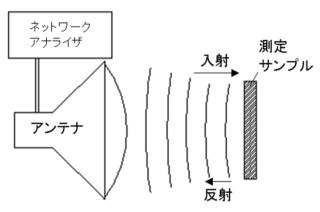
~3 GHzの範囲で、 市販品以上の電波吸収を見せた

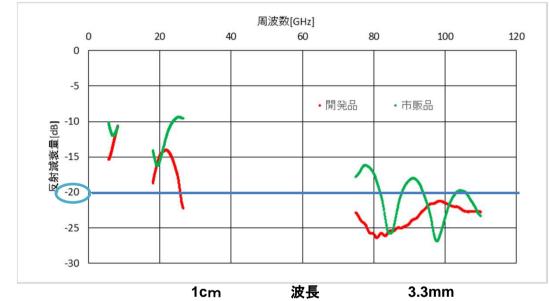
電磁波吸収特性

電磁波吸収特性(高周波領域)

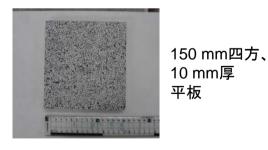
(自由空間法)

測定方法





サンプル形状



測定場所:一般財団法人 ファインセラミックスセンター

主な

利用例

マイクロ波

無線LAN

衛星通信

測定バンド: Cバンド (5.6~8.2 GHz) Kバンド (18.0~26.5 GHz) Wバンド (75.0~110.0 GHz)

ミリ波

レーダー

自動車衝突防止装置

高周波帯域において 幅広く電磁波を吸収できた

電磁波吸収試験 (BOX形状での減衰特性)

アンテナから電磁波を照射し、BOX内の電界センサーの感知した強度と比較して、吸収特性を測定した。

試験場所: テュフズードザクタ株式会社 米沢試験場 10m電波暗室

測定BOX



基準



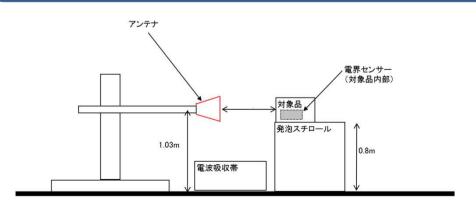
内箱



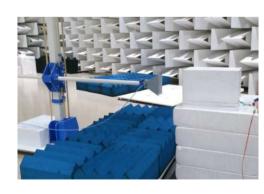
二重箱

寸法(mm)

内箱 外寸 340×370×600 内寸 275×310×535 外箱 外寸 415×445×670 内寸 350×380×610 (基準のBOXも同じ寸法)



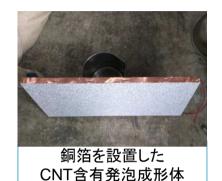
試験条件



10m電波暗室

インサート成形による電気発熱体

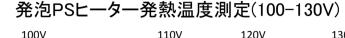
発熱体としての実証試験

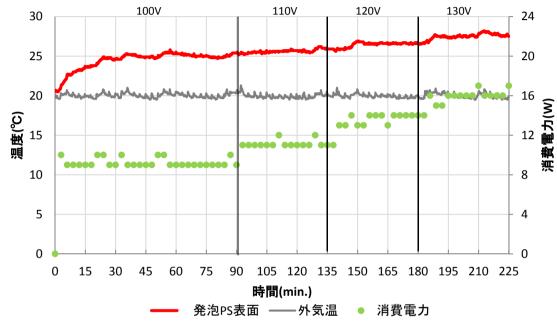


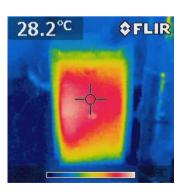




電圧印加



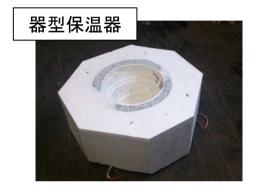


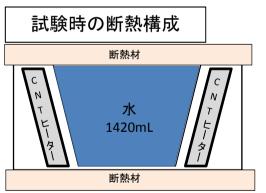


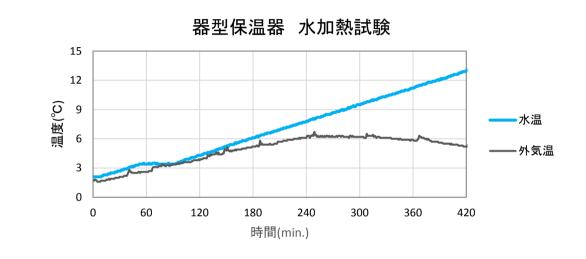
- ・電圧を印加して 発熱することを確認
- 線ではなく面で発熱する発熱体

インサート成形による電気発熱体応用例

EPSの成形しやすさを利用して、内容物を包むようにCNT含有成形体を配置した器型のインサート成形体を作成して、水を加熱してその実力を測定した







電圧	水温	温度変化量	熱量	仕事率	消費電力
(V)	(℃)	(℃)	(kJ)	(W)	(W)
100	2.1→13.0	10.9	64.9	2.6	

・外気温の上下があっても、小さな電力で保温と昇温が可能

世段7時間の針甲

CNT作業環境における許容暴露濃度値

CNTの安全性は、法的な拘束力のある規制値でないが、諸機関より安全性試験が行われ、許容暴露濃度の規制案が提案されてきている。

機関・団体・企業	許容暴露濃度(mg/m³)
米国労働安全衛生 総合研究所NIOSH (2013)	0.001 mg/m³ (吸入性炭素量、45年暴露)
NEDOプロジェクト 産総研等 (2011)	0.03 mg/m³ (吸入性粉じん、15年程度の暴露)
Nanocyll社 (2009)	0.0025 mg/m ³
Bayer社 (2010)	0.05 mg/m ³

CNT含有発泡スチロールの安全性

弊社の加工工場での作業環境測定



スタンド丸鋸カット



ニクロム線ヒーターカット

測定結果: く0.002 mg/m³

諸機関の許容暴露濃度の規制案より低く、作業環境におけるCNTの飛散はほとんどなく、作業的には懸念すべきリスクのない状態と言える。

「多層カーボンナノチューブ添加発泡体を含有する二色成形体並びにその製造方法」の発明で、「特許登録」されました。

平成28年11月11日付で「特許登録」され、平成28年12月7日付で「特許公報」が発行されました。

- CNT添加(含有)発泡スチロール成型品は、電磁波吸収特性を付与でき、物性としても発泡スチロール JIS A 9511の保温版1号として、規格値をクリアー しており建材としても使用可能である。
- 特許文献は、電磁波遮断特性を備えた第一の樹脂 からなる第1成型部と電磁波透過特性を備えた第2成 型部とを組み合わせる「二色成形法」によって、電子 機器用複合樹脂成型部品を製造する方法で開示し ている。
- 二色発泡成形を適用することにより、両樹脂に於ける 各々の断熱特性、電磁波遮断特性等が有機的に機 能することを志向するものである。



CNT含有発泡スチロール成形品の総合評価

電磁波吸収特性

- ・同軸管法と自由空間法の結果より、 発泡PSに電波吸収特性を付与できる ことが明らかになった。
- ・また、その吸収特性は市販品と比較 しても同等以上のものとなっている。

物性

雷気発熱体

接触暖房に適している。

発泡スチロールの断熱性により、

・密度、圧縮強度、熱伝導率はJIS A 9511の保温板1号の規格値をクリアし、 建材として使用できる水準である。

30°C弱の発熱ができ、面状であるため、

電力の無駄が最小限に抑えられる。

・UL94HBFをクリアする難燃性の水準である。

成形性

- ・ビーズ法で成形しているため、金型に 沿った形にでき、 形状や大きさを 自由に成形できる。
- ・カットも通常の発泡スチロールと 同様に、熱線で容易に加工できる。



電磁波吸収体、電気発熱体として機能する 発泡スチロール成形体

ご清聴ありがとうございました。