

PRECISION MACHINING

精密機械加工



モノづくりの総合窓口

株式会社小川製作所

O G A W A T E C H N I C A L W O R K S



会社概要

C O R P O R A T E P R O F I L E

<http://www.bangking-yearh.com>



3D DESIGN

3次元設計



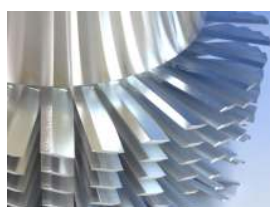
製缶・板金加工

WELDMENT &
SHEETMETAL PROCESSING

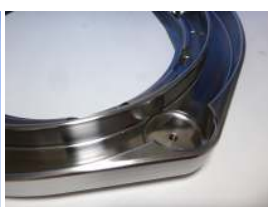


「同時5軸加工」などの高付加価値加工はお任せ下さい！

- ◇航空機、半導体、医療・製薬など先端分野の精密加工品
- ◇同時5軸加工をはじめとする先端加工技術
- ◇試作・開発の単発案件から、中ロット量産まで対応可能
- ◇アルミ、鉄、ステンレスはもちろん、
マグネシウム、チタンや各種難削材まで豊富な実績



真空ポンプ部品
アルミ、5軸加工



半導体製造装置部品
チタン、複合加工



航空機エンジン部品
SUS、同時5軸加工



輸送用器具
複合部品の組立品



自動車部品検査治具
アルミ、同時5軸加工

あらゆる加工のエキスパートとのパートナーシップ

- ◇精密切削加工を中心に、特殊加工も含めた50社以上のパートナーシップ
- ◇材料から、加工、表面処理までワンストップの製品実現力
- ◇案件に合わせたベストマッチングにより低コスト、短納期を実現



半導体製造装置部品
切削+ブラスト



半導体製造装置部品
切削+TIG溶接



医療用部品
切削+特殊研磨



オーディオケース
板金+特殊塗装



半導体製造装置部品
絞り+切削

分野	内 容	社 数
材 料	鉄系、アルミ、チタン、マグネシウム合金、樹脂	10社
機 械 加 工	旋盤(汎用、NC、複合、自動盤) フライス(汎用、NC、マシニング、5軸)	33社
	ワイヤーカット、形彫り放電加工 その他	6社
板金・製缶加工	レーザーカット、タレパン、ベンディング、プレス、絞り 溶接各種(TIG、レーザー、電子ビーム)	11社
研 磨 ・ 研 削	研削(平面、円筒、治具)、研磨(バフ、流体、電解)、ホーニング	10社
表 面 処 理	メッキ(無電解ニッケル、硬質クロム、他各種)、アルマイト(カラー、硬質、タフラム)、塗装、ブラスト	8社
特 殊 加 工	歯切り、エッチング、刻印、3Dプリンタ、セラミックス加工、その他	6社



オーダーメイドのステンレス製板金製品



- ◇**厨房、医療・製薬、建築**などあらゆる分野のステンレス製品を製作いたします
- ◇架台、台車、ラック、シンクなどのステンレス製品をオーダーメイド生産
- ◇ポンチ絵(漫画絵)からでも製作いたします お気軽にご連絡下さい！



台車
SUS304 ヘアライン



架台
SUS304 研磨



ホッパー
SUS304 研磨

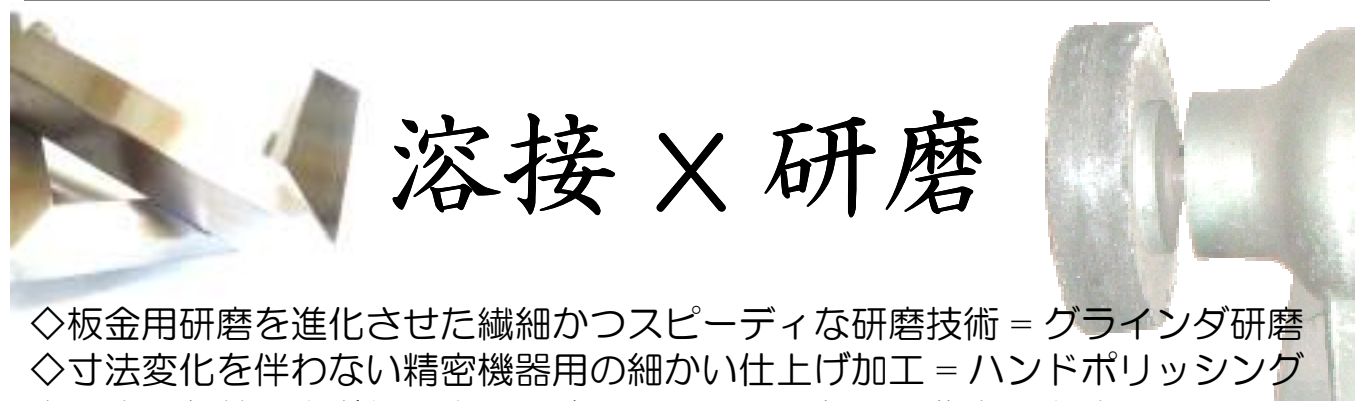


冷却コイル
SUS304 ヘアライン



座席、キャリア
SUS304 研磨

「製缶」「仕上げ」の受託・・・溶接、研磨はお任せ下さい



- ◇板金用研磨を進化させた繊細かつスピーディな研磨技術 = グラインダ研磨
- ◇寸法変化を伴わない精密機器用の細かい仕上げ加工 = ハンドポリッシング
- ◇医療・製薬、半導体、食品関連のステンレス製品に豊富な実績



食品機械部品
溶接+研磨



医療器具
グラインダ研磨



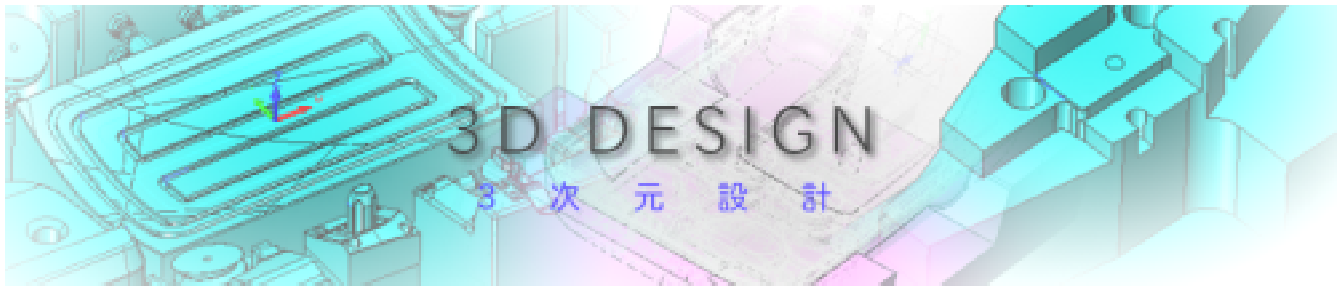
医療器具
切削+特殊研磨



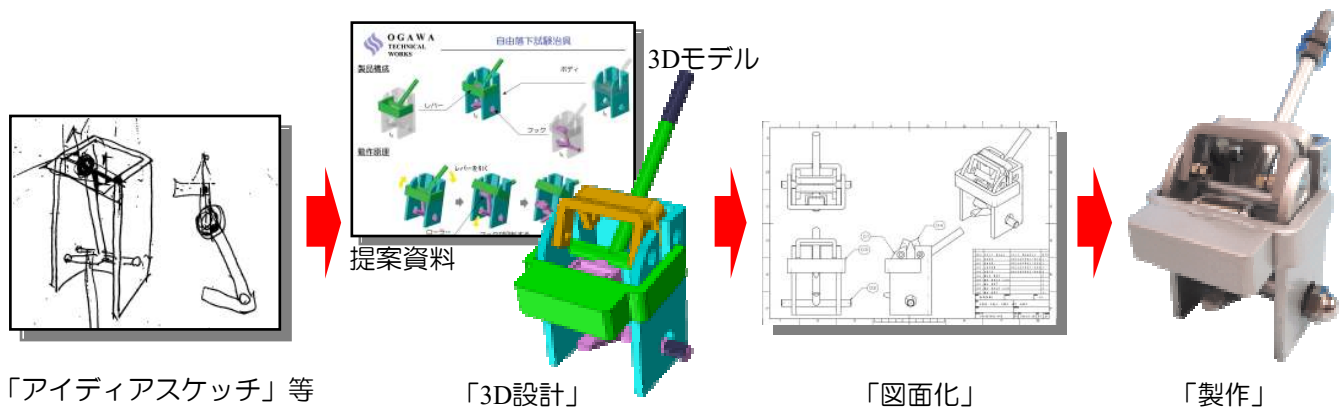
医療用部品
ハンドポリッシュ



3Dミラー
自由曲面の研磨



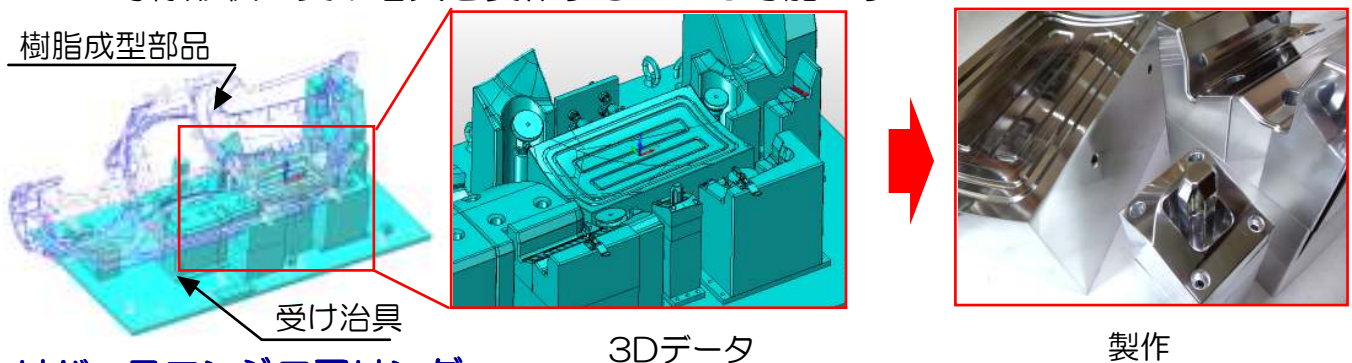
3D設計で、アイデアを「見える化」→「製品化」



- ◇ お客様のアイデアを3DCADで「見える化」してご提案いたします
- ◇ 製作する前に、「組立」「動作」「干渉」などを確認できますので、お客様のイメージ通りの製品を短期間、ミニマムコストで実現できます
- ◇ もちろん設計された製品を試作、製造してお届けすることも可能です

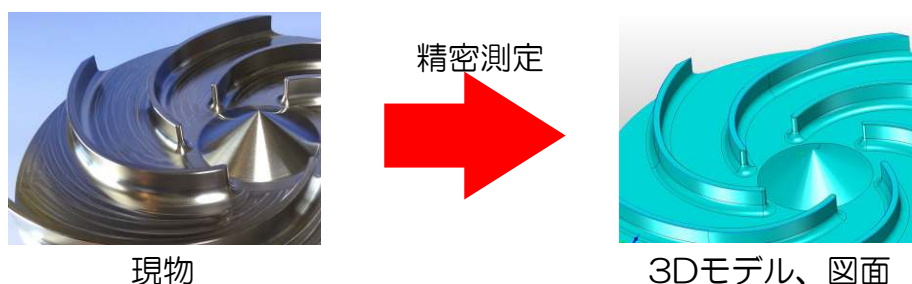
「受け治具」の設計製作にも活用

- ◇ 複雑な樹脂成型部品などの3Dデータから、対称形状の受け治具を製作することも可能です



リバースエンジニアリング

- ◇ 3次元測定器により高精度な測定後、3Dモデリング、図面化を行います
- ◇ 工業部品の設計に精通したスタッフが対応します



会 社 概 要

社 名	株式会社 小川製作所
代 表 者	代表取締役 小 川 弘 之
創 業	1953年1月
設 立	2015年1月5日
資 本 金	8,000,000円
事 業 内 容	金属・非金属部品・製品の 設計、開発支援、加工・製造、調達
所 在 地	東京都葛飾区細田1-10-20
工 場 面 積	300m ²
取 引 銀 行	三菱東京UFJ銀行 小岩支店

お 問 合 せ 先



03-3657-4196



03-3673-4755



info@bangking-yeah.com



営業・技術担当 小川までお問合せ下さい <http://www.bangking-yeah.com>
 ア ク セ ス ウェブページも是非ご覧下さい！

所在地： 〒124-0021 東京都葛飾区細田1-10-20



<電車の場合>

JR総武線「小岩」駅より徒歩15分
 京成線「京成高砂」駅より徒歩20分

<車の場合>

首都高速「平井大橋」出口から5分



※ 敷地内に駐車場がございます