

NL2500

FeatureCAM

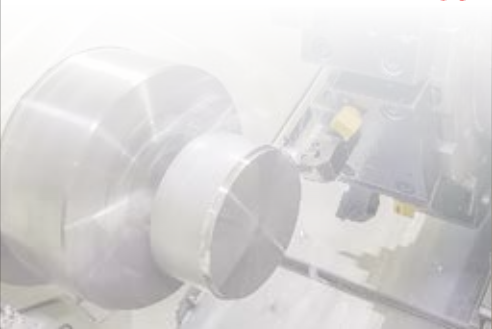
NLX2000MY

SUS304

Quick Turn Smart 100S



有限会社 細川製作所



埼玉県飯能市で半世紀以上にわたり、
自動車・医療機器・産業機械・電子機器など
各種機械部品の製造を行っています。



技術 | Technology

微細な加工技術に定評

精密切削加工、特に旋盤を主体とした丸もの加工が得意です。
多種多様なネジの加工やローレットなどの特殊加工に対応。
 μm 単位での寸法精度確保、真空部品シール面の面粗度仕上など微細な加工技術に定評があります。
簡単な組立作業も対応可能です。



設備 | Facility

ベストな加工方法を選択

多様な設備からベストな加工方法を選択し、高品質、低コストな製品をご提供します。
主要設備は、NC旋盤、複合NC旋盤、マシニングセンタ、画像測定器。
NC旋盤は、最小 $\phi 3$ 程度から最大 $\phi 300$ まで対応可能。
近年では複合加工旋盤による工程集約で、低コストな部品加工を実現しました。



品質 | Quality

一人ひとりが検査員

少人数だからこそ一人ひとりが検査員です。
初品検査、ロットの中間検査、各工程検査、完成検査を実施。品質確保に努めている甲斐あって、お客様からは安心して出荷できると信頼の声をいただいています。

こんな加工に対応します！

■ 特殊加工

特殊ネジ加工

メートルネジや細目のほか、UNF, UNJ, R, G, NPT, Wなど様々な種類に対応。
角ネジや台形ネジ、多条ネジの製作実績もあり。

ローレット加工

すべり止めや美装として外径へのローレット加工を行います。
手で回すツマミやノブなどへ使用します。

スリ割加工

メタルソーによるスリ割加工でカップリングクランプや半月クランプのような製品を製作できます。



■ 真空部品

シール面／O(オー)リング溝仕上げ

シール漏れが発生しないよう最小面粗度にて仕上げます。
材質によってミガキによる手仕上げで精密に仕上げます。

アリ溝加工

Oリング溝にオーバーハングをつけることで、下向きに取り付ける部品のOリング落下防止に効果があります。こちらもOリング溝と同等の精密仕上げが可能。



■ 加工事例



フランジ加工品

素 材：ステンレス
材 質：SUS304
サイズ：φ210×41
特 徴：内径端面シール面仕上げ、両端面M16×16箇所加工。



チタン加工品

素 材：チタン
材 質：TB340
サイズ：φ44×16.5
特 徴：最小穴径φ0.9を切削にて▽▽▽仕上げ。



真鍮加工品

素 材：黄銅(真鍮)
材 質：C3604低カドミ
サイズ：φ35×14
特 徴：形状加工後に旋盤にてM6×P0.5を切削ねじ切り仕上げ。



継ぎ手加工品

素 材：鉄
材 質：S25C
サイズ：φ58×86.5
特 徴：端面アリ溝加工、シール面仕上げ

■ 設備情報

NC旋盤

メーカー	型 式	テーブルサイズ	特 徴	台数	導入年
DMG MORI	SL-25		10インチチャック、重切削	1台	1991年
DMG MORI	NL2500		10インチチャック、重切削	1台	2007年
ヤマザキマザック	Quick Turn Smart 100S		6インチチャック、小径加工	1台	2012年

NC複合旋盤

メーカー	型 式	テーブルサイズ	特 徴	台数	導入年
DMG MORI	NLX2000MY	X366 Y100 Z510	8インチチャック、ミーリングY軸仕様	1台	2020年

マシニングセンタ

メーカー	型 式	テーブルサイズ	特 徴	台数	導入年
DMG MORI	MV-40E	X560 Y410 Z460	立型、重切削	1台	2000年

CAD/CAM

メーカー	型 式	CADフォーマット	台数	導入年
Delcam	FeatureCAM	DXF, IGES (IGS), STEP (STP), DWG, Pro/E, CATIA	1台	2008年

画像測定器

メーカー	型 式	テーブルサイズ	特 徴	台数	導入年
キーエンス	IM-7020	X200 Y200 Z75	高精度レンズ搭載。ライトプローブ仕様による高精度測定 同時複数個の寸法検査対応	1台	2017年

その他

汎用旋盤	1台	立型フライス盤	1台	工具研磨機	1台	ボール盤/タッピング盤	3台
タレット旋盤	1台	両頭グラインダ	3台	鋸盤	1台		

■ 加工材種

鉄、ステンレス、アルミニウム、真鍮、銅、チタン、ハステロイ、インコネル、樹脂など幅広い材種で加工実績があります。

Hosokawa Manufacturing

会 社 沿 革

- 1963年12月 細川儀一が創業・工場建設。
1978年 4 月 工場増築。
1988年 9 月 マザックNC旋盤QT8を導入。
1991年 6 月 森精機NC旋盤SL-25を導入。
1997年 9 月 工場増築。
2000年 7 月 森精機マシニングセンター MV-40Eを導入。
2006年 4 月 有限会社細川製作所を設立。
代表取締役役に細川孝夫が就任。
2007年 7 月 森精機NC旋盤NL2500を導入。
2008年 7 月 FEATURE CAMを導入。
2012年12月 マザックNC旋盤QTS100S導入。QT8と入替。
2017年 2 月 KEYENCE 画像測定器を導入。
2020年 9 月 森精機NC複合旋盤NLX2000を導入。
2022年 5 月 代表取締役役に細川義人が就任。
資本金：300万円 従業員数：5名

会 社 情 報



〒357-0015 埼玉県飯能市小久保152-3

 042-971-2326

 works-hosokawa@chic.ocn.ne.jp

<https://www.nc-net.or.jp/company/80215>

TEL 042-972-4668