

竹沢精機 ダイヤモンドリーマのご提案

竹沢精機のダイヤモンドリーマとは？

竹沢精機のダイヤモンドリーマは、ワンパスで高精度な内径仕上げができる画期的な特殊工具です。通称、電着リーマやワンパスホーニングツールとも呼ばれます。

専用機だけでなく汎用機とも併用可能なので、生産性向上とコスト削減が見込めます。様々な国のお客様に多数採用されております。

一番の強みは、ユーザー様のご要望や仕様に合わせた専用設計を行い、母材製作・砥粒電着及び円筒研磨等の主要工程を内製化している点です。世界的に見ても希少な専門メーカーです。

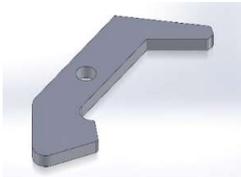
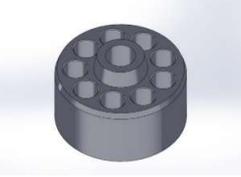


ダイヤモンドリーマ

ユーザー様の業界（市場：日本 / 韓国 / 中国 / 東南アジア 等）

自動車部品	油圧機器部品	産業機械部品	その他部品
ターボチャージャー	建設機械	コンプレッサ	自転車
エンジン	農業機械	金型	楽器
燃料噴射装置	船舶	ツーリング	ライフル銃
ブレーキ	工場設備	モータ	電子機器
トランスミッション	医療機器	工業用マシン	半導体関連
カーエアコン	油圧工具	ジョイント部品	工作機械

主な導入事例

No.	1	2	3
部品名	トランスミッション部品	バルブボディ	シリンダブロック
ワーク材質	焼入鋼	鋳鉄	鋳鉄
穴の種類	貫通穴	貫通穴	止り穴
加工精度 *	面粗さ Ra0.8μm	円筒度 3μm	面粗さ Ra0.4μm
工具寿命 *	30,000~40,000	4,000~5,000	5,000~10,000
写真			

*実際の加工精度・工具寿命は、ワーク仕様・前工程精度・加工条件等によって異なります。

ダイヤモンドリーマ ラインナップ

製品名	DIAラッピングリーマ	CBNラッピングリーマ	スーパープレッションリーマ
対象ワーク	鋳鉄・合金鋼	焼入鋼	鋳鉄・合金鋼
特徴	径調整	熱に強い	高剛性
周速度	20～30 m/min	15～25 m/min	20～30 m/min
送り速度	0.1～0.2 mm/rev	0.05～0.15 mm/rev	0.1～0.2 mm/rev
取代	荒引: 約 $\Phi 20 \mu\text{m}$	荒引: 約 $\Phi 15 \mu\text{m}$	荒引: 約 $\Phi 20 \mu\text{m}$
	仕上: 約 $\Phi 10 \mu\text{m}$	仕上: 約 $\Phi 5 \mu\text{m}$	仕上: 約 $\Phi 10 \mu\text{m}$
写真			

その他の製品

製品名: フローティングホルダ
FHN-S12C1 / FHN-S25C2

特徴: 下穴に対するオフセットに追従



ミクロンボーイ



製品名:
ホーニングマシン
ミクロンボーイ
THL-05

特徴:
使いやすさ/
省スペース

竹沢精機とは？

竹沢精機は、製造現場においてお客様の抱える問題を解決するため、“挑戦”を続ける会社です。

営業技術部: ダイヤモンドリーマや機械の製造

精機事業部: 機械加工等

本社工場



【お問合せ先】

MAIL: info-ts@takezawa-seiki.co.jp

HP: <http://www.takezawa-seiki.co.jp>

住所: 〒323-1104 栃木県栃木市

藤岡町藤岡2926-1

TEL: 0282-62-4725

FAX: 0282-62-4719

