

会社概要

創業 昭和 49 年 6 月 30 日
資本金 1,000 万円
代表取締役 児玉 嘉朗
事業内容 精密板金加工
従業員数 15 名（平均年齢 35 歳）

取引実績（五十音順）
飯島・東洋株式会社 / 株式会社イチハシ金属工芸
キャディ株式会社 / クラレプラスチック株式会社
三甲株式会社 / 城山産業株式会社 / 高橋金属株式会社
株式会社デザインーク / 東海電化株式会社
東芝自動機器システムサービス株式会社
東芝三菱電機産業システム株式会社
日本輸送機株式会社 / パロマ工業株式会社
三菱電機株式会社 / 利高工業株式会社
ヤマザキマザック株式会社

営業品目
中形 / 大形 / 特大形向け モーターコア組立品
玄関底 / 勝手口底 / 外装部材 家電電機機器部品
ヘルスケア部品 農機具部品 船舶部品
スチール家具 輸送機部品 ガス器具
保護フィルム / 梱包用テープ



【本社】
〒503-2123 岐阜県不破郡垂井町栗原 1827-1
TEL：0584-22-2679
FAX：0584-22-2692



【表佐工場】
〒503-2122 岐阜県不破郡垂井町表佐字番切 4808-2

 トーカイサポート株式会社
<https://tokaisaport.co.jp/>

沿革

1974 年 児玉 嘉典 創業
1989 年 児玉 嘉朗 入社
1990 年 児玉 千鶴 代表取締役就任
法人化：トーカイサポート有限公司
1994 年 精密板金業開始
2000 年 新工場建設
2001 年 トーカイサポート（株）に組織変更
児玉嘉朗 代表取締役就任
2005 年 表佐工場操業 組立完成加工開始
2014 年 東芝三菱電機産業システム（株）から、
VA 提案について努力賞を受賞
生産管理システム導入
2015 年 東芝三菱電機産業システム（株）から、
VA 提案について努力賞を二年連続受賞
NC ルーター導入
2016 年 カンカクヘン自動切断・手動洗浄乾燥ライン導入
タレットパンチングプレス EMK3510MⅡ導入
金型デジタル管理用 A I T S システム導入
2018 年 保護フィルム / 梱包テープ販売代理店営業権獲得
材料自動供給装置 RMP2512N 導入
2019 年 バリ取り機 AuDeBu1300 導入
2020 年 3 軸リニアドライブ・ファイバーレーザーマシン＋
自動棚 (FLC3015AJ+ASFH3015) 導入
2021 年 FARO アーム型ポータブル 3 次元測定器導入

COMPANY PROFILE
TOKAI SUPPORT Co.,Ltd.





良い人が良い物を創る会社でありたい



経営理念

私達は人財を育て、良い品質、高い技術、高い付加価値で、日本の物創りをサポートし、社員さんとその家族の幸福を追求し、社会貢献します。

完成総合力

熟練技術と最先端設備を活かしたワンストップソリューション
完成品までを創り上げるトータル加工メーカー

創業以来蓄積された技術と最先端設備を活かしたワンストップソリューションにより、QCDのあくなき改善を図り、お客様のモノづくりをサポートしています。

オーダー情報から製造指示・発注入荷・納品・請求までを正確かつ迅速に処理するCiPS統合生産管理システムを導入。社内情報のデジタル化を徹底することで、お客様によりスピーディーで正確なサービス・製品をご提供しております。設計段階からモノづくりに携わる中で培った技術やノウハウによってお客様の競争力向上、付加価値向上のための提案を行っています。

Q 品質

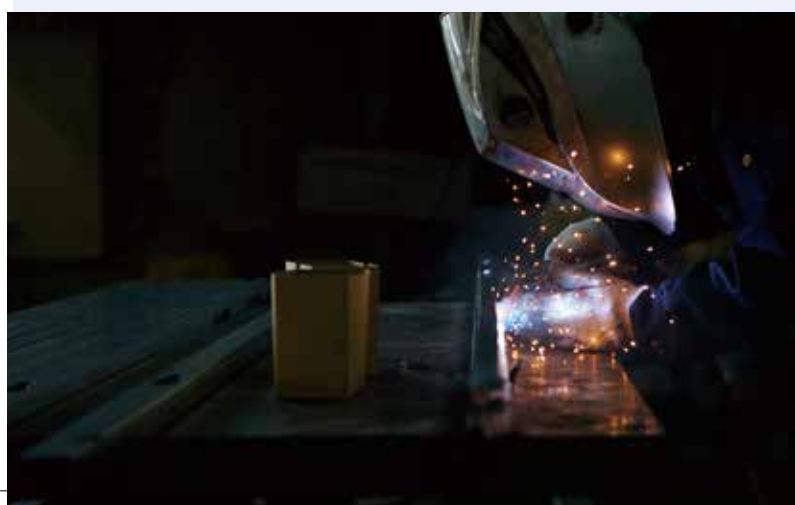
生産品質管理システムを用いて、事業部毎に専任検査員による品質検査を徹底することで、高いレベルでの品質管理や品質保証体制を構築しています。また、トレサビリティも確保できることから、あらゆる情報も追跡可能となります。

C コスト

一括管理をすることで各工程間に発生する滞留時間や移送時間によるムダや管理がなくなるため、最終的な原価低減にも繋がっています。社内一貫生産対応することで細かな改善をすることができるため、生産性UPが見込めます。

D 納期

スタッフ間のコミュニケーションとチームワークで、製品ごとの工程進捗を素早く正確に把握することで、短納期対応を実現しています。管理システムによりリアルタイムでの工程負荷状況や進捗状況を把握することができるため、受注時での納期確認や発注後のお客様へのレスポンス対応も可能です。



1 設備力 最新設備の導入による高効率生産と高品質加工



多種多様なニーズに対応する最新設備機器と高度な技術で多彩な加工を実現します

異次元の超高速加工・高精度加工

超高速3軸リニアドライブ・ファイバーレーザーマシン
FLC-3015AJ + ASFH3015



加工範囲	
鉄 t22(酸素) t6(窒素)	アルミ t16(窒素)
銅 t8(酸素)	ステンレス t18(窒素)
真鍮 t10(窒素)	チタン t8(窒素)

繰り返し位置決め精度 ±0.01

3軸リニアドライブではヘッドの位置をNCへ直接フィードバック。また、経年変化が少なく長時間高精度な位置決めを維持することが可能。

加速度アップによる加工時間短縮

軸移動の加速・減速を最小化し、ハイ・スピード化の実現。さらに、移動速度アップとの相乗効果により、実加工のトータルな高速化が可能。

加工領域の拡大

CO2レーザー(10.6)に比べ波長が短く、金属に対する吸収率が高い為、高反射材・難加工材の高品位加工が可能。

省エネルギー・高速切断で低コスト加工

発振器・光学系部品のメンテナンスコストを大幅削減。エネルギー効率はCO2レーザーに比べ3倍のため、ランニングコストを70%カット。ファイバーレーザーは光の品質が良く、薄板の高速加工が可能。

クーリングカット厚板安定加工用水ノズルシステム

材料表面に水を噴霧し切断時の熱影響を抑え、不良切断防止と栈幅を少なくすることで歩留り向上を実現。

高速安定加工・高品質加工を実現

ACサーボ・ダイレクトツインドライブNCT(マニプレーター付き)
EMK3510MII + RMP2512N



φ1200Kingタレット

大口径タレット、MPT タップユニット、P&F 機構搭載。ブランク加工における工程統合を実現。

高品質加工の安定化

ID 金型を使用し、金型コンディションの監視。金型をデジタル管理する事で、加工品質の安定化を実現。

高付加価値金型

インチベント金型(曲げ加工とバラシ作業工程の集約)
エンドレス成形金型(高速段曲げ加工の集約)
BKパーリング金型(パーリング加工の不良削減改善加工)

長時間連続運転

材料自動供給装置による搬入搬出の自動化。

最大加工ワーク寸法 6000 × 1500

ガントリータイプNCルーター
NCN3000-6015X



多彩なヘッド構成

クロスレール上に上下左右移動(Z,Y軸)、更に旋回移動(C軸)する主軸を2基搭載。それをガントリーの前後移動(X軸・X'軸)と合わせた7軸をCNCにより制御してワークを加工することが可能。また、動作効率を高める為、8本の自動工具交換装置(ATC装置)を主軸部に搭載し、主軸と一緒に移動させることができる。

付加価値を生み出すアングルヘッドC軸旋回機能

独自開発のビルトインスピンドルで、高出力・高回転を実現。

住宅設備部材加工に最適な機能を搭載

オールラウンドNCルーターは家具部材、建材、看板、木型モデルなどに用途として能力を発揮。

広範囲・高精度の3次元測定

FARO アーム型ポータブル3次元測定器
FaroArmQuantum[®] V2



接触式測定アーム(プローブ)

定点繰り返し精度:0.02
幾何形状の測定には、必要な箇所だけプローブを使用し、平面や穴などをアーム可動域を活かしたスピーディな測定が可能。

非接触式測定(レーザースキャナー)

システム精度:0.05
自由曲面を多く含む複雑な形状や接触することで形状が変わるような柔らかい材料(ゴム・シリコン・ねんど等)も測定可能。

3DCAD比較検証

3DCADと測定対象物の形状を比較測定。また、差分をカラーマップ表示することも可能なため、表面形状を評価することができる。

高精度加工を品質保証するためのこだわり

徹底した測定室の温度管理
検査をなるべく温度変化の無い環境で行えるよう、20℃±1度で温度管理をしています。
また、ポータブル測定器であれば加工途中や半製品なども場所や環境を問わず、測定可能。
お客様へは最終的に検査成績書を添付し、品質保証致します。

Well Equipped Factory

2 管理能力 次世代型統合生産管理システム「CiPS」



業務時間の短縮により効率をあげ、生産性を向上

事務 お客様からのお問い合わせに即座に回答 進捗状況を一覧管理

工程の完了処理、発注処理、入荷処理をすることで、進捗状況に反映され絞り検索で一覧表示ができます。

これにより遅延工程への製造指摘や、お客様からの問い合わせにも即座に回答ができます。

現場 負荷状況をリアルタイムで把握 最も効率的な人員配置で生産性を向上

売単価、階層品番、構成部品、作業工程、図面などを登録し、一目で工程順や構成部品、原価、各種履歴情報を共有しています。

製造開始処理時にオーダーとリレーショナル解析されることで、階層品番展開、工程納期確定、進捗管理データまでを全自動処理し、製造指示、発注業務の自動化と効率化を構築しています。



3 技術力 溶接技術



創業以来積み上げてきた「スポット溶接技術」

トーカイサポートでは、創業以来積み上げてきた「スポット溶接技術」により、様々な商品をスポット溶接にて製作して参りました。これらの多種多様な商品を通じて蓄積された技術やノウハウにより、非常に難易度の高い特殊なスポット溶接を安心品質で安定供給を実現しております。また、これによりお客様社内でのチョコ停や品質改善、製造方法の革新をしております。



加工事例

発電機の防音カバーケース / 農機具部品 / 病院等の配膳車 / スチールデスクや棚 /
自販機のコインケース / 郵便ポストのマーク部 / 年賀状棚 / 自動車部品 / 家電メーカー部品など



4 改善提案力 金型レス加工



従来の常識を覆す「レーザー加工技術」

▶ 金型レス(加工のプロセス)



▶ QCDの徹底管理



★ メリット

- 品種毎に金型一式をそろえる必要なし
- 金型のメンテナンス不要
- 製品開発リードタイムの短縮化



5 組織力 創業の精神・経営理念の浸透



社員全員が同じベクトルを向く「社内取組活動」の実施
意志決定における判断基準の構築

- 1 経営理念の浸透・実践
- 2 5Sの実施
- 3 品質会議による情報共有
- 4 TPM管理
- 5 技術育成のために技能研修の実施
- 6 13の徳目を活用した朝礼

コーティング型(質問型)朝礼

2013 11 November

13の徳目

良い習慣を身につけて『ありがとう経営』を推進しよう

11月の月間テーマ

一人ひとりが
成長できる
会社になろう!

企業事例 vol.62
トーカイサポート株式会社
『良い人が
良い物を創る
会社でありたい。』

名前

株式会社コスモ教育出版