

アルデヒド系化合物を含む高温排ガスを処理する産業用消臭剤！

2019.07.17

POINT! アルデヒド系化合物への消臭力強化+金属腐食性・防腐性も大幅に改良されました

消臭剤 エスポ



[品番] **ノーズパル® GR-541**



参考資料

裏面「消臭性能実験データ」
をあわせてご参照ください。

加熱工程を持つ工場の生産設備より排出される臭気は、特徴的なニオイ（アルデヒド系化合物）が主成分のため、近隣住民からの臭気クレームが大変起こりやすい物質です。



GR-541 は "アルデヒド系化合物*" に特化した消臭剤です

【効果が期待できる悪臭】

物質が加熱されることで発生する焦げ臭

* アルデヒド系化合物：

アセトアルデヒド・プロピオンアルデヒド・
イソブチルアルデヒド・イソバレルアルデヒド 等

1. 性状・規格・安全性・環境への影響

- ① 外 観 : 無色透明の液体
- ② pH : 6.5 ± 1.0 (製品原液 25℃)
- ③ におい : 無香料
- ④ 比 重 : 1.105 ± 0.020 (25℃)
- ⑤ 粘 度 : $4.0 \pm 3.0 \text{ mPa} \cdot \text{s}$ (25℃)
- ⑥ 水溶性 : 水に任意の濃度で溶解します。
- ⑦ 消防法の分類 : 非危険物
- ⑧ 毒劇物取締法 : 非該当
- ⑨ 排水処理法 : 施設内に排水処理設備が敷設されている場合は、
処理条件確認の上、放流することができます。
下水道放流をする場合は、施設所在の都道府県の
下水道法規制値をクリアすることが必要です。
ドレーン排水は通常そのまま河川放流はできません。

3. 製品包装

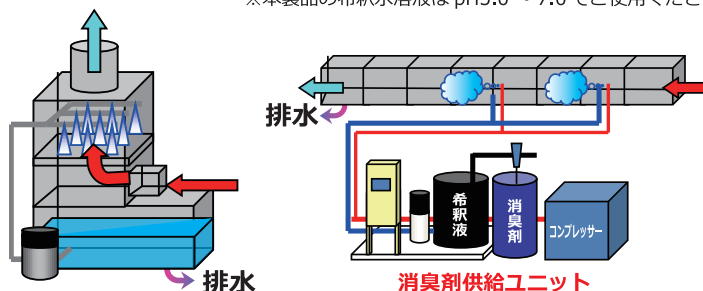


20ℓ入りバックインボックス 200kg入りポリドラム 1t入りコンテナ

販売元：

2. 使用方法

- ①ダクト内（またはチャンバー内）で希釈液を噴霧する方法や、アルデヒド化合物濃度が高く、臭気が強いはより気液接触率の高いスクラバー処理をおすすめします。
- ②水（※水道水が好ましい）で希釈してご使用ください。
- ③処理するガスの臭気成分濃度に応じて希釈倍数を決めてください。
※本製品の希釈水溶液は pH5.0～7.0 でご使用ください。



スクラバーへの投入

ダクト噴霧

CHECK! まずは
臭気対策事前アンケート
臭気判定士（国家資格）の資格を有する弊社
担当者が現場調査をさせていただきます。
その地域の「悪臭防止法」に則った対応策を
ご提案いたします。お気軽にご相談ください。



製造元：**エスポ化学株式会社**



〒261-0002 千葉市美浜区新港 225-13
Email : info@espo-chem.co.jp

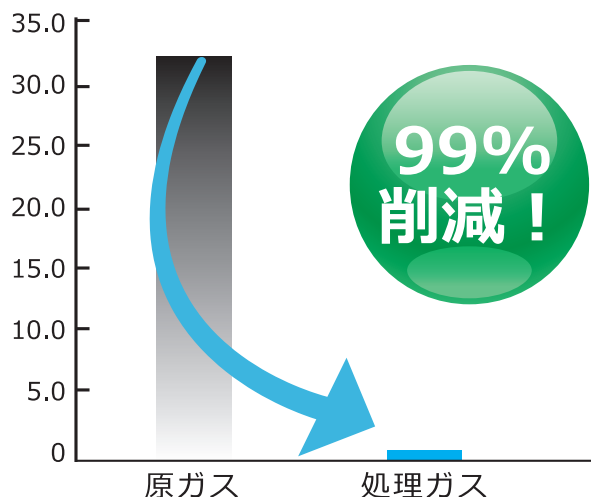
URL : <https://espo-chem.co.jp>

TEL : 043-238-2340

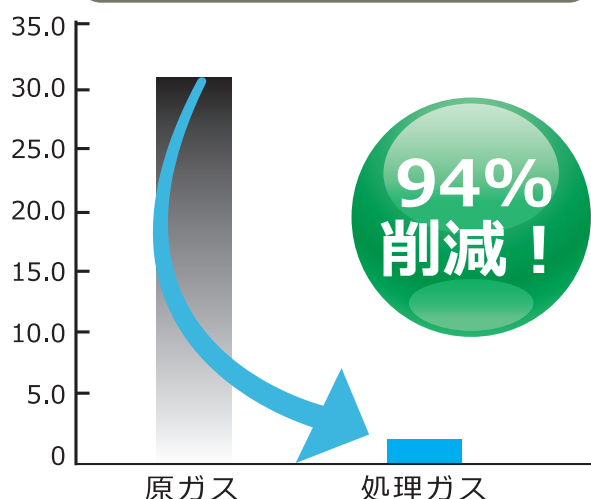


悪臭の原因物質と言われている「アセトアルデヒド」「n-ブチルアルデヒド」「バレルアルデヒド」などのアルデヒド類に対して高い削減効果を実現しました。

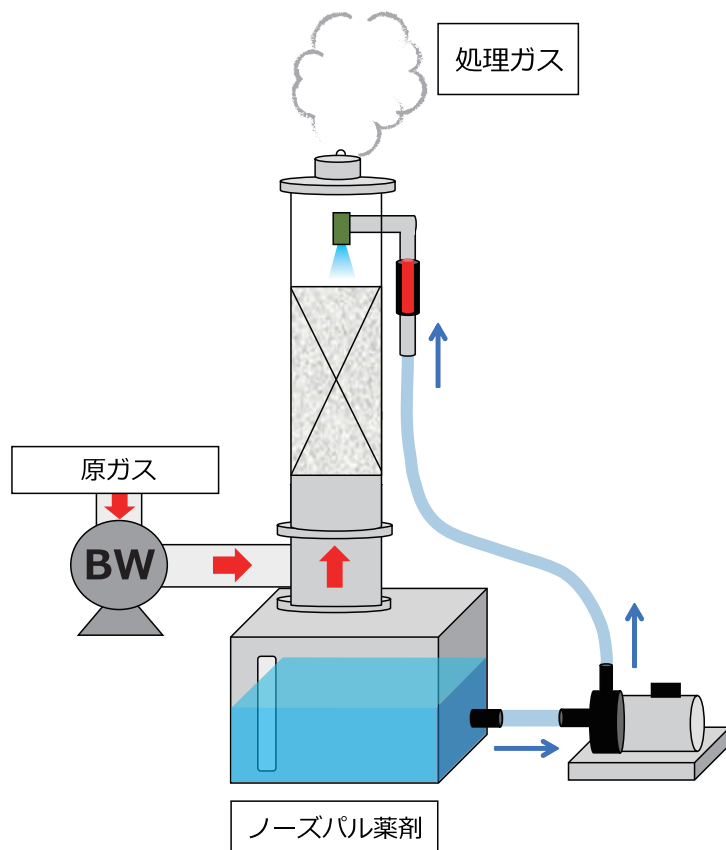
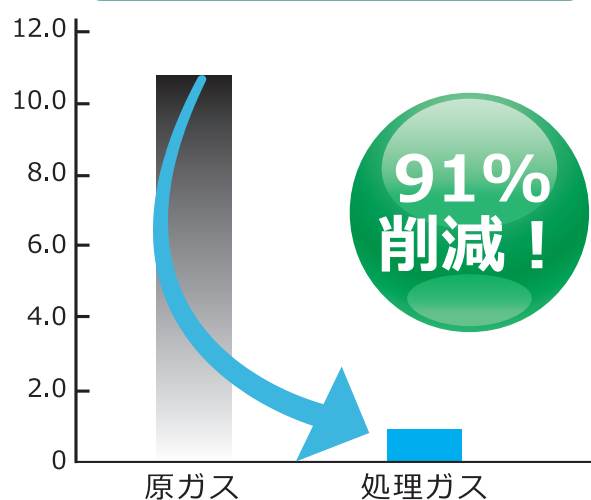
アセトアルデヒド



n-ブチルアルデヒド



バレルアルデヒド



社内基礎データ

テスト方法	デモ機を使用して、模擬的に発生させたアルデヒドガスを処理する。
デモ機仕様	充填塔スクラバー (※上記図参照)
充填物	テラレットSⅡ
薬 剤	ノーズパルGR-541 (50倍希釈液)



各種工場より排出される臭気ガスの成分の簡易分析から臭気濃度判定、原因物質の特定、最適消臭剤の選定・設計まで安心低コストでのソリューションをご提供いたします。