

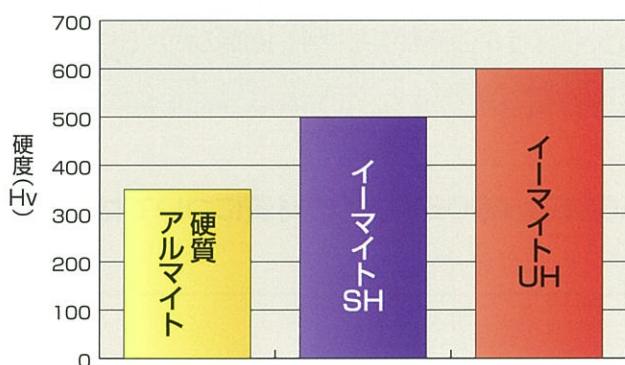
◆超硬質アルマイト処理

現在のステンレスや鉄などの部品を
イーマイトUH処理品に置き換えることで
軽量化が実現できます!!

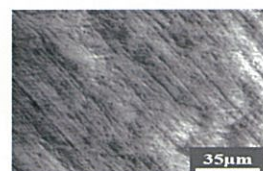
👑 第24回(2011年度)「中小企業優秀新技術・新製品賞」優秀賞
👑 第15回(2011年度)「熊本県工業大賞」受賞 **W受賞達成!**

◆イーマイトと硬質アルマイト処理との比較

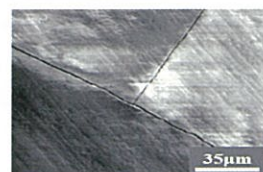
(素材:A5052 膜厚:20μm)



イーマイトUH



硬質アルマイト



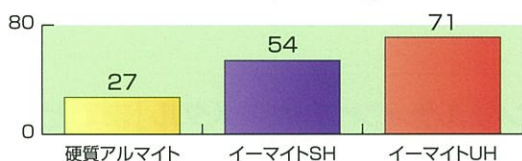
【アルマイト皮膜のSEM観察】

従来の硬質アルマイトの1.7倍の高い硬度
従来の硬質アルマイトの2.5倍の耐摩耗性
従来の硬質アルマイトより優れた耐食性

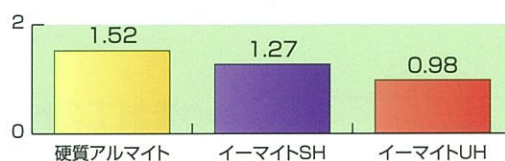
用途
分野

- 半導体 ●電気
- 医療 ●精密
- 自動車 ●機械
- 建築 ●印刷 等

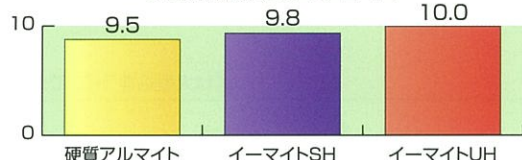
耐摩耗性(DS/mg)



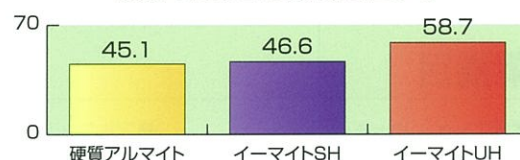
面粗度(Ry値変化)



耐食試験(R.N.)24H



膜厚1μm当り破壊電圧(V)



※1) JIS H8681に基づき キャス試験実施 2) JIS H8682に基づき 荷重2000gfで被摩耗量測定

- ◇200℃以上の熱環境でも、イーマイトUH皮膜は耐クラック性に優れています。
- ◇高膜厚、高硬度時は、クラックレス状況が変わりますので、お気軽にお問い合わせください。



イーマイトUH処理

ONLY ONE
TECHNOLOGY
collection and delivery system

◆イーマイトUH処理の原理

従来の硬質アルマイト技術によれば、Hv500以上の硬質膜を得るのは困難とされていたが、イーマイトUH処理は、皮膜の微細構造を制御することによって、Hv600以上の硬さを誇る耐摩耗性および耐熱・耐クラック性に優れた超々硬質アルマイト皮膜に向上させた当社独自のアルマイト処理技術です。

◆イーマイト処理の特長

イーマイトUH

- ・超々硬質アルマイト皮膜の表面硬度は焼き入れ鋼に相当
- ・ビッカース硬度600(Hv)以上、HRCで約55相当を実現
- ・耐摩耗性(71DS/mg)は従来の硬質アルマイト皮膜の約2.5倍
- ・膜厚(標準:15 μ m~25 μ m)

適応素材、純アルミ、A5052、A5056、A6063、A6061 以外の材質については別途お問い合わせください。

◆イーマイトの最大処理寸法

縦(500mm)×横(800mm)×厚み(200mm)重さ(10kg)以下

熊防メタルの超硬度『イーマイトUH』をお試し下さい!!

ご注文
お問い合わせは

めっき加工のトータルコンサルティング「熊防メタル」までどうぞ!
その他、各種の表面処理やサンプル作成を致します。お気軽にお問い合わせください。

ご不明な点は、弊社下記担当までお問い合わせをお願い致します。

[見積 / 発注] 業務課 E-mail: gyomu@kb-m.co.jp

[技術的問合せ] 技術課 E-mail: gijutu@kb-m.co.jp

営業種目

※赤字については大型処理ラインで対応可能

- | | | |
|-----------------------|--------------------|-------------------|
| ●無電解ニッケルめっき(鉄) | ●アルマイト(しゅう酸浴) | ●ニッケルめっき |
| ●BS-ET処理(アルミ用特殊エッチング) | ●アルミ電解研磨 | ●クロムめっき |
| ●コスモコート(導電性アルマイト加工) | ●電解研磨(ステンレス) | ●硬質クロムめっき |
| ●硬質アルマイト加工 | ●金・銀めっき | ●3価クロメート処理(白・黒・黄) |
| ●アルマイト(硫酸浴) | ●KBM処理 | ●黒クロムめっき |
| ●無電解ニッケルめっき(アルミ) | ●イーマイト処理(新アルマイト処理) | ●その他表面処理 |



株式会社 熊防メタル

〒861-8037 熊本市東区長嶺西1丁目4番15号

Phone.096-382-1302 Fax096-382-0352

ホームページ <http://www.kb-m.co.jp>

E-mail ymaeda@kb-m.co.jp