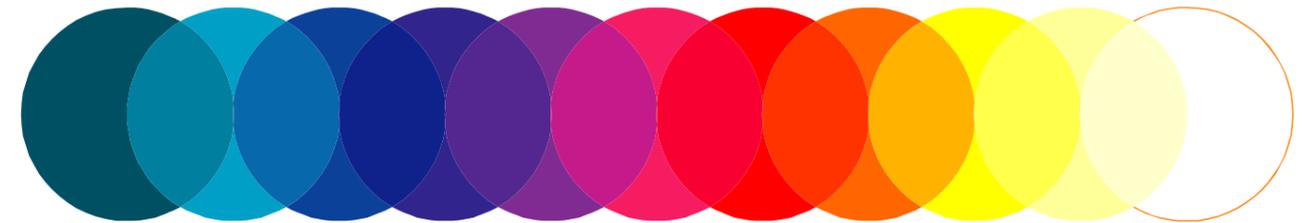


# 会社案内

## サン樹脂株式会社

SUN JUSHI Ltd. Corporate Profile

サン樹脂株式会社  
〒481-0001  
愛知県北名古屋市六ツ師大島14番地1  
TEL:0568-27-3014 FAX:0568-25-0150  
URL <http://sunjushi.co.jp/>





設備機械名	最大ワーク寸法	メーカー	型式・仕様	台数
3次元CAD/CAM		JBM	MASTER CAM	5
		ダッソー・システムズ	CATIA V5	2
		コダマコーポレーション	TopSolidCam	2
マシニングセンター	1500×850×580	ヤマザキマザック	AJV-35/60	1
	1000×500×650	ヤマザキマザック	VCN510C-2	1
	700×380×440	ファナック	α-T14iAL	1
	700×400×440	ファナック	α-T21iDL	1
	500×400×440	ファナック	α-T21iE	1
	700×400×330	ファナック	α-D21LiA5	2
汎用フライス	800×300×420	春日製作所	NV2	1
5軸複合旋盤	φ658×1000	ヤマザキマザック	i-200s	1
精密CNC旋盤	φ410×530	中村留精密工業	SC-200L	1
CNC複合旋盤	φ340×500	ヤマザキマザック	QTN200M	1
	φ340×500	ヤマザキマザック	QTN200MY	1
CNC旋盤	φ340×200	森精機	CL-200	1
CNC旋盤(ローダ付)	φ285×285	森精機	G100/480	1
汎用旋盤	φ210×550	滝澤鉄工所	TSL-550D	1
CNC普通旋盤	φ400×1000	滝澤鉄工所	TAC-650	1
NCルーター	3000×1200	庄田鉄工	NC1001-3012	1
ボール盤		キラ・コーポレーション	KRT-340/NRD-13R	2/1
ラジアルボール盤		キラ・コーポレーション	KBR-600T	1
タッピング盤		キラ・コーポレーション	KTV-1・KTV-2	各1
ドリセッター縦型	1000×500	美濃工業	MOD-II LL	1
ドリセッター横型	1000×200	美濃工業	MOD-II LLY	1
パネルソー	2000L	協立精機	KPN-700	1
	2100L	シンクス	HP3N-2100	1
横切盤		東海製作	SFJ	1
		協和製作所	PW-303WS	1
傾斜盤		英和工業所	AUSR-18	1
糸鋸盤		旭精機	A-700	1
丸棒切断機	φ320	コイデ	NT-350D	1
プレーナー	380(W)×200(T)	太洋製作所	2P-400	1
手押しカンナ	130(W)	メガロテクニカ	EP-150	1
電気炉	~260℃	いすゞ製作所	SSSF-114	1
産業用恒温器	1200×1500×1500	いすゞ製作所	VTRH-2700-ST	1
サンドブラスト	φ600	不二製作所	SGF-4(B)S-C258	1
画像寸法測定器	80×200×200	キーエンス	IM-7020	1
三次元測定機		ヘキサゴンメトロロジー	RomerAbsoluteArm	1
	600×900×1000	ミツトヨ	CRYSTA-Apex	1

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

弊社は、プラスチックの総合加工を通じ、皆様のご要望にお応えするべく加工機械の充実、技術の研鑽に力を注いで参りました。

省力化時代といわれる今日、益々プラスチックの使用範囲は広がってくるでしょうが、弊社におきましても時流に沿って、加工技術・機械を充実させて参る所存でございます。

今後とも皆様のご支援をお願い申し上げる次第でございます。

**サン樹脂株式会社**  
**代表取締役 磯村 太郎**

私たちの仕事は受注産業である。  
お客様は注文時にどんなモノが手に入るのか正確には分からない。

お客様の信頼があってこそ、私たちは製品を提供することができ、  
社会貢献をすることができる。

その認識の元に、品質マネジメントシステムを構築し、遵守し、  
継続的改善を図ります。

## 【品質方針】

1. 工程改善、人材育成を通じて、工程の信頼性を向上させる。
2. 品質保証体制の強化を通じて、製品の信頼性を確実にする。
3. 間接業務の見直しを通じて、業務効率・スピードを高める。

以上 3点を品質方針として、顧客満足の向上に努めます。



会社名	サン樹脂株式会社（2017/05/01より）	
本社	〒481-0001 愛知県北名古屋市六ツ師大島 14 番地 1	
創業	1978年3月21日	
資本金	900万円	
役員	代表取締役 磯村 太郎 常務取締役 磯村 裕子	
社員数	48名（2019年4月現在、役員2名含む）	
事業内容	機械・装置用等の プラスチック・ゴム・金属部品の製造	
加工材料	汎用プラスチック	PVC（塩化ビニール） PMMA（アクリル） ABS ベークライト エポキシガラス PC（ポリカーボネート）等
	エンジニアリング プラスチック	MCナイロン POM（ジュラコン） PTFE（テフロン） PBT PPS PEEK 等
主要取引先	大和工業株式会社 大同メタル工業株式会社 アドバンス電気工業株式会社 高砂電気工業株式会社 パナソニックスイッチギアシステムズ株式会社 中菱エンジニアリング株式会社 株式会社ジェイデバイス 日立ターミナルメカトロニクス株式会社（順不同）	
主要仕入先	山宗株式会社 ウチダ株式会社	
取引銀行	東濃信用金庫 小針支店 愛知銀行 師勝支店	



1978年3月	愛知県小牧市に於いてサン樹脂加工を創業し、プラスチック製機械部品の製造を開始する。
1984年8月	工場を増設し、パネルソー・フライス盤・旋盤を導入、軽粗材の加工に進出する。
1985年4月	資本金300万円にて、有限会社サン樹脂加工を設立する。
1985年9月	工場を増設し、マシニングセンターを導入する。
1988年	事務所を増設し、大型のマシニングセンターを導入する。
1997年	CNC旋盤を導入する。
2000年	3D CAD/CAM システム及びファナックを導入し、3次元加工を可能にする。
2004年	CNC複合旋盤を導入する。
2005年	マシニングセンター増設
2006年	旧工場（小牧市）隣地に工場及び事務所を新築、加工機械を増設
2007年	NCルーターを導入する。
2008年	ISO9001：2000を取得
2009年	磯村太郎が代表に就任する。
2010年	3D CAD システム『CATIA V5』を導入する。
2012年	CNC普通旋盤（最大加工径φ400）増設
2014年	マシニングセンター増設
2015年	三次元測定機及びスキャナーを導入し、リバースエンジニアリング事業を開始する。
2016年	マシニングセンター増設
2017年	600万円増資、サン樹脂株式会社へ社名変更する。 北名古屋市へ本社を移転する。 5軸複合旋盤増設。
2019年	CNC三次元測定機増設 CNC旋盤（ローダ付）増設 JIS Q 9100：2015 / ISO 9001：2015 を取得