

●精密板ばね電子部品のスปีド試作製造の特徴

○高精度パンチプレス加工機によるスปีド対応

- ・高精度NC制御ブランク：加工精度 ± 0.01
- ・自社保有の汎用金型を活用した抜き加工で設計変更等にフレックスに対応
- ・スปีド対応：最短は受注後3日～対応 *1
- ・ダレ面/カエリ面(せん断、破断端面)を有する
- ・2014年7月に1機を増設し3機へ



○バネ板材へのバネレート変質がない

- ・ワイヤーカットや微細レーザー加工で発生していた溶断加工による材料のバネレート変化がない(溶断後に出る焼鈍し等のリスクを排除できる)
- ・加工材料：リン青銅(C5191/C5210), チタン銅(C1990)
ベリリウム銅(C1720), コルソン銅, タフピッチ銅
ステンレス(304csp/430), 鉄(SPCC), 他

○自社の試作金型の設計によるよりスปีドの高い加工

- ・自社内での試作金型設計で試作希望数量に応じたスปีドとコストの面で最適化を計る
- ・自社保有のプロファイル研削機などを活用しより速く金型を起型する



○試作終了～量産起型までのプレ量産対応実績あり

- ・試作評価製品がパンチプレス製品なためエッチング加工での浸食断面やファインエッチング加工によるクリアすぎる断面など代替加工による量産加工時との加工特性に差異が発生しない為
- ・量産起型の遅れなどのプレ量産対応が必要になった場合にも試作評価済製品で対応ができる *2

新規お取引先様とは初期のディスカッションにより加工ポイントや製品特有のご要望を把握し双方において製造における認識の共有をよくよく重要視しております

*1：試作品形状により3日以下の場合もあります

*2：その時点での必要数量により対応の可否が出る場合もあります

適用可能な応用分野

電気／通信機器の分野以外に

- ・従来の製品開発における精密バネ試作
- ・光学／測定機器
- ・自動車電装機器
- ・医療機器／検査機器
- ・次世代エネルギー ・ R & D分野 など



株式会社 小沢製作所
OZAWA SEISAKUSHO CO., LTD.

〒198-0051 東京都青梅市今井 3-4-31

TEL: 0428-31-7387 FAX: 0428-31-8835

Email: all@kk-ozawa.co.jp

URL: www.kk-ozawa.co.jp