

微細加工技術紹介

「^い極^く技^ぎ」 その2 セラミック製 微細ノズル(マルチタイプ)

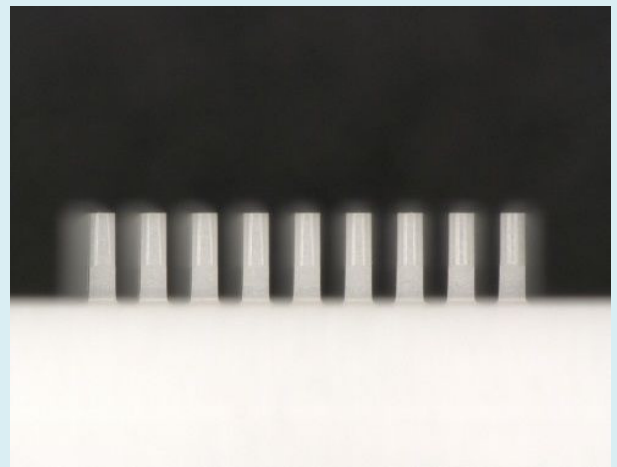
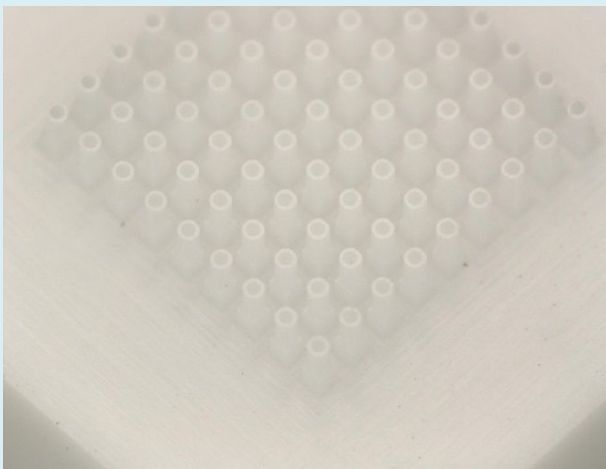
【 お勧めの用途 】

- ★ 微小チップの吸着部品として
- ★ 塗布、吐出用ノズルとして

材質：ジルコニアセラミックス ※セラミックスの中でも靱性の高い素材です。

◆全体の様子

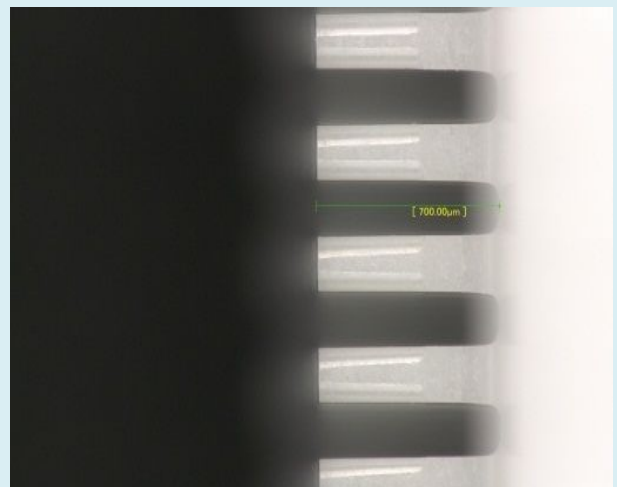
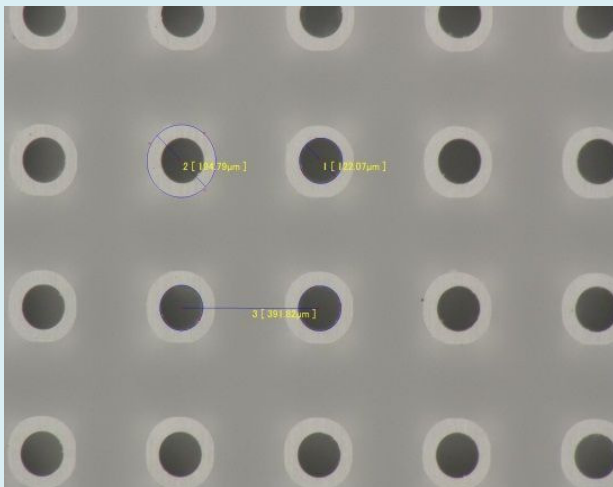
計81本の小径の円柱突起の中心に、さらに微細穴を加工しています。



◆先端ノズル形状部の詳細

撮影機器: KEYENCE デジタルマイクロスコープ VHX-1000

穴径はφ0.12ミリほど。穴間ピッチは0.4ミリ間隔で配列。円柱突起の高さは0.7ミリ。外径はφ0.19ミリほど。



セラミックスは非磁性、絶縁材です。
また、他の金属やエンプラと比較しても耐摩耗、耐熱、耐薬品、耐腐食に優れています。



大塚精工株式会社
<http://www.otsuka-pr.co.jp>