



田代電化工業は創立から70年を迎え、  
表面処理業界においては最も古い会社のひとつです。



## About Us

会社概要

社名： 田代電化工業株式会社  
創業・設立： 昭和24年 6月1日・昭和31年6月1日  
資本金： 10,000万円  
本社所在地： 東京都府中市浅間町2-19-5  
事業内容： 金属表面処理、プリント配線基板表面処理  
従業員数： 40名  
加盟団体： JPCA, 東京都鍍金工業組合, 山梨県鍍金工業組合

## Location

会社所在地

### 東京営業所：

183-0001 東京都府中市浅間町2-19-5  
TEL: 042-485-3881  
FAX: 042-486-2098

### 山梨工場：

400-0414 山梨県南アルプス市戸田916-5  
TEL: 055-282-3881  
FAX: 055-284-2998

## Our History

沿革

昭和24年6月： 田代鍍金研究所として前会長が新宿区市ヶ谷にて個人創業  
昭和32年5月： 調布市深大寺に第一工場を開設  
昭和40年3月： 新宿工場を田代化学研究所として分離  
昭和49年9月： 東京都中小企業投資育成(株)引受けによる転換社債3,480万円を発行  
昭和53年9月： 東京都中小企業投資育成(株)引受け転換社債3,000万円を株式転換  
昭和57年1月： 山梨事業所設立  
平成12年2月： ISO9001審査登録：山梨事業所  
平成21年6月： 創立60周年  
令和元年6月： 創立70周年

# プリント基板向けめっき

## Can : 出来ること

めっき種	手法	Ni膜厚	Au膜厚	Ag膜厚	板厚	サイズ	生産能力 (日)
Ni/Au	無電解	2~5 $\mu$ m	0.02~0.08 $\mu$ m	-	0.04~8t	105x105~710x860mm	600 $m^2$
Ni/Au	無電解	2~5 $\mu$ m	0.1~1.5 $\mu$ m	-	0.04~8t	105x105~525x645mm	100 $m^2$
Ni/Au	電解	2~5 $\mu$ m	0.02~3 $\mu$ m	-	0.04~8 t	120x150~525x610mm	100 $m^2$
半光沢Ni	電解	2~10 $\mu$ m	-	-	0.04~8 t	120x150~525x610mm	100 $m^2$
光沢Ni	電解	2~10 $\mu$ m	-	-	0.04~8 t	120x150~525x610mm	100 $m^2$
Ag	電解	2~10 $\mu$ m	-	2~10 $\mu$ m	0.04~8 t	120x150~525x610mm	100 $m^2$

### ・部分めっき (無電解薄付けNi/Au, 電解Ni/Auに対応)

特定の箇所にめっきが欲しいという要望にお応え出来る様、

弊社では、従来のテープではなく、めっき専用開発されたマスキングフィルムを用いて施工させていただいております。

精度0.4mmでピンポイントでめっき加工ができます。 納期：弊社到着してから2営業日で発送。

### ・ドライフィルム品

ドライフィルム品の施工に関して、未着や付着のトラブルが付き物。

弊社では、ドライフィルム剥離装置を導入し、納品時にはドライフィルムが無い状態でお返しすることが可能です。

### ・前処理のバラエティ

めっきをする上でもっとも大事なことは、素材をいかに綺麗にするかです。

弊社では、通常のブラシ研磨以外に、プラズマ洗浄や有機物を除去

出来る脱脂工程をオプションで用意しております。

-プラズマ処理機

-アルカリ脱脂工程

-ブラシ研磨工程



# 金属部品向けめっき

## To : めっきをしている製品

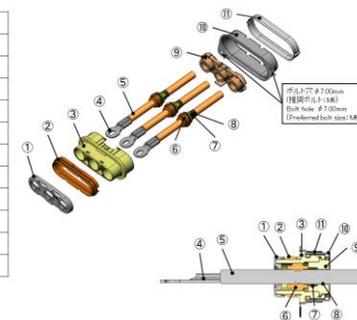
### ・機能めっき

- 車載向け部品 (コネクタ、ハイブリット車向けケーブルケース、オルタネーター、スイッチ類)
- 産業機器向け部品 (パワー半導体部品、半導体装置向け部品)
- インフラ関係部品 (送電装置、電車送電関係)
- 工場設備関係 (空調センサー、ガス探知機)

### ・装飾めっき

- 楽器部品 (クラリネット、フルートなど)
- 家電向け部品 (スピーカー向け)
- お土産品 (金小判など)
- 車外装部品

部号 No.	部品名称 Part name
①	パッキングホルダ Packing holder
②	パッキング Packing
③	パワリング Housing
④	ターミナル(右側) Terminal (R side)
⑤	電気部品には含まれません Electric wires (Not included)
⑥	防水ゴム輪(右側) Waterproof rubber (R side)
⑦	緩衝リング(右側) Crms ring (R side)
⑧	収納ケーブル(右側) Storage cable (R side)
⑨	電線ホルダ Wire holder
⑩	ケーブルシェル Cable shell
⑪	導線部保護リング Crms holder of stranded shield



矢崎部品様HPから



ヤマハ様HPから

## Can : 出来ること

めっき種		バレル	引掛け	かご	対応母材
無電解Ni	ニッケル		○	○	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アルミ</li> <li>・鉄</li> <li>・真鍮</li> <li>・ステンレス</li> <li>・銅</li> </ul>
電解Ni	ニッケル	○	○	○	
無電解Au	金		○		
電解Au	金	○	○	○	
電解Cu	銅	○	○	○	
電解Ag	銀	○	○	○	
電解Sn	光沢錫	○	○	○	
電解Sn	無光沢錫	○	○	○	

### ・部分めっき

お客様の用途によって部分的にめっきをする事も可能です。

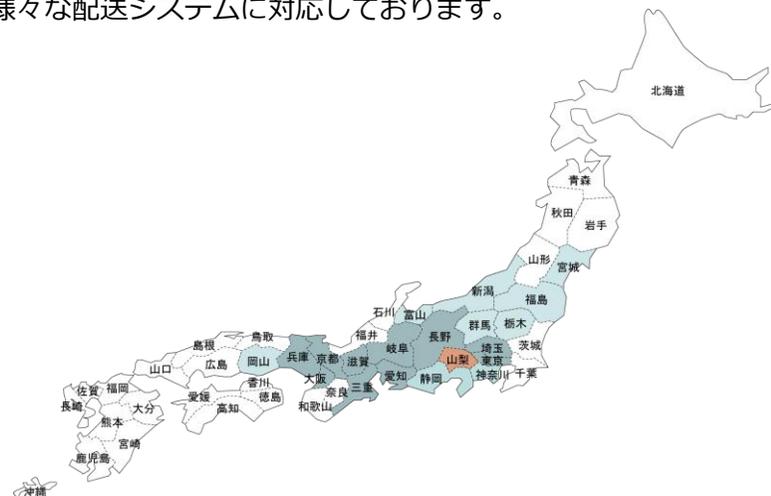


## Quality Assurance 品質保証設備一覧

蛍光X線膜厚計	(株)フィッシャー・インストルメンツ製XDV- $\mu$ 高精度膜厚測定機で微小部の測定に特化。	計3台 セイコー製 計2台
走査型電子顕微鏡	日本電子(株)製 JSM-5200 不具合解析、基礎標準特性確認	1台
金属顕微鏡	(株)モリテックス製 SCOPEMAN MS-804 不具合解析、基礎標準特性確認。	1台
マイクロスコープ	金属顕微鏡と組み合わせることで $\times 2000$ まで観察可能。	1台
ICP発光分光光度計	エスアイアイ・ナノテクノロジー(株)SPS-7800 めっき液金属濃度、不純物濃度分析。	1台
液クロマトグラフ	日立製作所(株)製 655シリーズ 液分析、液組成確認。	1台
紫外可視分光光度計	(株)島津製作所製 UV-1650 液分析、液組成確認。	1台
小型電気炉	ヤマト科学(株)製 FM-36 加速試験、基礎標準特性確認。	1台
ビッカース硬度計		1台

## Delivery

お客様の生産リードタイムを極限まで圧縮出来る様、様々な配送システムに対応しております。



- ・関東圏内、長野、関西エリアのお客様には社内便でのご対応。
- ・その他のエリアのお客様は配送便でのご対応。



ISO9001  
RoHS対応  
2015年度版



環境への取り組みと共に  
品質へのこだわりの証です。

田代電化工業のHPはこちらから→

