



信頼と実績の 確かな技術力。

筑波鉄工は多様化するニーズに対応した
より高品質の油圧配管をはじめ、パイプ
加工製品を幅広くご提供します。



**TSUKUBA
TEKKO**

会社概要

社名

筑波鉄工株式会社

所在地

〒144-0056 東京都大田区西六郷3-3-6

資本金

10,000,000円

設立

創業 1950年(昭和25年)6月

設立 1960年(昭和35年)2月

代表者

小柳 雅彦

従業員数

34名

営業品目

油圧配管製造(建設機械部品)
各種パイプ曲げ加工
穴あけ加工
溶接
塗装

主要取引先

コマツ茨城工場
コマツ小山工場
コマツ粟津工場
コマツ物流株式会社

古河ロックドリル株式会社
ユニキャリア株式会社
株式会社カトウハイコム
日立建機株式会社

主要取引銀行

城南信用金庫六郷支店

商工中金本店



1950年創業 パイプ曲げ加工・油圧配管製造



筑波鉄工株式会社

〒144-0056 東京都大田区西六郷3-3-6

交通アクセス

- 京急本線 「六郷土手駅」より徒歩約8分
- JR京浜東北線 「蒲田駅」よりタクシーで約10分
- 国道15号線 「六郷土手交差点」より約3分

03-3732-7811

受付時間／平日8:30～18:00



2009年エコステンプ認証取得

<http://www.tsukuba-tube.co.jp/>

Technology

多様化するニーズに対応できる 高品質なパイプ加工製品

1D曲げとは…

パイプ径と曲げRが 1≒1 でパイプを曲げる事を1D曲げ（極小R曲げ）と呼びます。Rが小さくなると、パイプの亀裂など曲げ加工が困難になります。

筑波鉄工では、φ34～114.3の小径から太径まで1D曲げが可能となっております。
他にも2D、3D等どんな条件でも対応可能です。

エルボを使用し、溶接を行っていた。
（溶接箇所：6ヶ所）

従来

1D曲げ
を行うと…

削減箇所

- ✓ 溶接箇所削減
- ✓ エルボ廃止
- ✓ パイプ切断箇所削減
- ✓ バリ取り削減

曲げ加工のみで
同じ製品を作成できる。

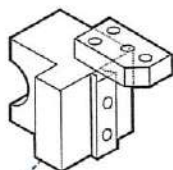
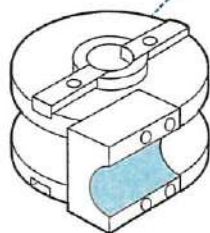
1D

筑波鉄工は1D曲げ（極小R曲げ）を含むパイプ曲げ加工から切断、穴あけ、溶接、塗装を全て自社一貫体制で行い、高品質・低コスト・短納期での製品をご提供しております。
今後も長年に渡り蓄積されたパイプ曲げ技術、板金加工技術と柔軟な若い発想を駆使し、付加価値の高いサービスと製品づくりに邁進する『モノづくりの熱い精神と技術力の筑波鉄工』にご期待ください。

最新設備機器による高度な曲げ加工

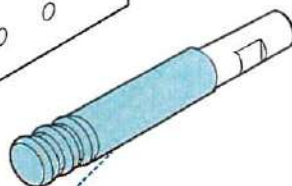
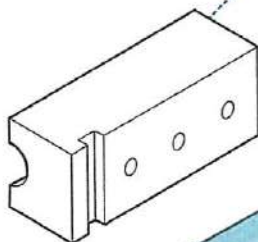
曲げ金型構成の代表例

1. 曲げ型



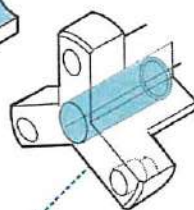
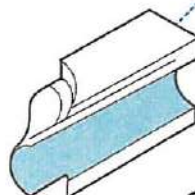
2. クランプ

3. プレッシャー



4. マンドレル

5. ワイバーダイ



6. チャック

About Us

材料の手配から塗装まで

1 切断



様々な材質、径、厚さと各種取り揃えております。
ストレート材一本からの受注が可能です。
角度切りなどの切断加工にも対応しております。

2 曲げ



φ15 ~ 114.3 までの曲げ加工が可能です。
鉄、ステンレス、銅等幅広く対応しており、三次元に曲げる事で複雑な形状も加工可能です。
ID 曲げ (極小 R) と呼ばれる特殊な曲げ加工を行うことで、大幅にコストを削減することが可能です。

3 プラズマ切断



NC 制御で複数の行程を連続して行うことが可能なため、作業時間を大幅に短縮することが可能です。
斜切り、穴加工、R カット、スリット加工等、加工種類は様々あり、用途に合った加工が可能です。

4 溶接



Co2 溶接、TIG 溶接、高周波ロウ付け等、お客様のニーズに合わせた方法で小径から大径まで、複雑な形状の物も溶接加工が可能です。

5 塗装



パーカー処理後、専用の塗装ブース内で塗装を行います。
最大で 3m まで塗装が可能で塗装色も豊富に取り揃えております。

6 品質管理



三次元測定器による寸法検査や生産全数のリークテスト、専門スタッフによる確認を行い、お客様のニーズに合わせた品質をご提供いたします。

製品紹介



油圧配管パイプ $\phi 76.3/R80$ $\phi 60.5/R65$



油圧配管パイプ $\phi 60.5/R65$



油圧配管パイプ $\phi 48.6/R100$ $\phi 42.7/R85$



ステンレスパイプ $\phi 101.6/R115$



油圧配管パイプ
 $\phi 34/R70$ $\phi 12/R100$



油圧配管パイプ
 $\phi 114.3/R300$ $\phi 60.5/R100$



油圧配管パイプ
 $\phi 114.3$ 角度切り



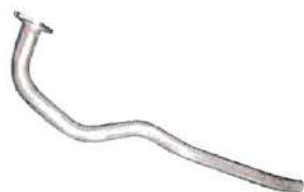
油圧配管パイプ
 $\phi 76.3/R80$ $\phi 48.6/R50$



油圧配管パイプ
 $\phi 34/R70$



油圧配管パイプ
角パイプ50×50 $\phi 34/R35$



銅パイプ
 $\phi 57.2/R120$



銅パイプ
 $\phi 25/R45$



溶融アルミメッキ加工
 $\phi 101.6/R115$

社長ご挨拶

1950年創業、東京都大田区で大型建設機械の油圧配管をパイプ曲げ加工から溶接塗装まで、自社一貫体制で製造しております。建設機械メーカー様には数多くの製品をご提供させていただいており、その多くが日本のみならず世界で活躍しております。常に新しい視野で挑戦してきたことが、世界で活躍できる高い技術力につながったと思っております。お客さまのご要望にお応えするため、日々邁進し、より高度な技術に挑戦して参ります。

代表取締役 小柳 雅彦

パイプ曲げ一覧

パイプ径	曲げR(mm)		
	1Dベンダー	2Dベンダー	汎用機
114.3	135	-	300. 350. 400. 500
101.6	115	150	250. 300
89.1	95	240	240
76.3	80	150. 200	150. 200
63.5	-	110	-
60.5	65	100. 160	100. 120. 160
57.2	-	-	120
50.8	-	-	100
48.6	50	100	80. 100
42.7	45	85	85. 150
40	-	-	80
38.1	-	70	70. 80
34	35	50. 70	50. 70. 90
31.8	-	65	65
30	-	-	60
27.2	-	55	55. 70. 100. 150. 200
25.4	-	-	40. 50. 80
21.7	-	45	35. 45. 70. 100
20	-	-	40
19.1	-	-	40
17.3	-	-	40
15	-	-	30. 50