

品質保証・試作加工・低コスト実現・短納期可能・OA機器・医療機器まで幅広く対応します

技術・信頼・創造

ko-a

パートナーとの共存・共栄

可能性への追求

<http://www.ko-ametal.co.jp>



Registered
to ISO 9001



Registered
to ISO 14001



H24年度中小ものづくり高度化法に基づく
特定研究開発等計画 認定

平成24年度戦略的基盤技術高度化支援事業
採択

摺動部品の高機能化を可能とする環境負荷低減・高耐久複合めっき
無電解ニッケル-SiC-CNT複合めっき技術の開発

めっき加工

1. 切削加工から
めっき加工まで**一貫生産**
2. **短納期、短手番、低コスト**を実現
3. 試作加工は**当日発送**いたします

マシニング

切削加工

品質保証・試作加工・低コスト実現・短納期可能・OA機器・医療機器まで幅広く対応します

技術・信頼・創造

ko-a

パートナーとの共存・共栄

可能性への追求

名称

株式会社 コーア

経営理念

『地域に根ざした世界に通用するオンリーワン企業体』

『パートナー(お客様・地域・従業員)との共存と共栄』

業務概要

弊社(株)コーアは津軽で暖かな人情とすばらしい自然環境の中、精密機械加工・表面処理加工をおこなっております。

弊社の特徴といたしましては**微細部品の高精度の精密加工**からめっきまでを一元加工できる工場体制をとっており、使用されます製品としましては高精度の**OA機器部品・医療機器部品**まで量産品から多品種少量品まで多岐に渡る生産を可能とする体制の構築も目指しております。

又、**試作加工**にも重点を置いておりお客様から**当日午前中に図面をお預かりすれば加工-めっきを当日に出荷出来る**体制であり、更なるスピードアップを目指しております。

環境マネジメントシステム

ISO14001:2004

平成26年1月 認証取得

品質マネジメントシステム

ISO9001:2008

平成17年1月 認証取得



Registered
to ISO 14001



Registered
to ISO 9001



業務案内

表面処理-Surface treatment-

ニッケル、亜鉛、黒ニッケル、半田、錫、銅、金めっき等を可能とし、電気・電子部品等のめっきを得意としております。弊社では、カゴ、ラック、バレル等で精密な部品や自動機では不可能な複雑形状部品の精度の必要なめっき加工を得意としています。

このメリットをいかして試作にも力を入れており、お客様の細かな要望にも対応し、短納期・低コスト・高品質の加工をおこなっております。

また、現場では若い人材たちが高品質・高効率化を目指し日々努力をしております。

電気めっき



亜鉛めっき
ねじ・ボルト、電気部品、電子部品バレル・ラック処理が可能です。少量品から量産品まで対応できます。



光沢ニッケルめっき
電気・電子部品、その他に対応。
小型バレル・ラック処理が可能です。
半光沢ニッケルめっき
電気・電子部品、その他に対応。
小型バレル・ラック処理が可能です。



青化銅めっき
ニッケルの下地めっきに対応。
小型バレル・ラック処理が可能です。
硫酸銅めっき
電気・電子部品、その他に対応。
ラック処理で厚付けめっきも可能です。



光沢錫めっき
電気・電子部品、その他に対応。
小型バレル・ラック処理が可能です。
はんだめっき
9:1の錫-鉛合金めっきです。
電気・電子部品、その他に対応。
小型バレル・ラック処理が可能です。

電気めっき



金めっき
小型バレル・ラック処理が可能です。
主に電子部品向け



黒ニッケルめっき
小型バレル・ラック処理が可能です。
電気・電子部品、その他に対応。

無電解ニッケルめっき



無電解ニッケルめっき
電気・電子部品、その他に対応。
ラック処理、カゴ処理が可能です。

切削加工-Metal cutting-

NC自動旋盤17台、マシニングセンター2台を完備しており、大手メーカーの高精度なOA機器・医療機器部品等を24時間体制で加工を行っており、量産品から多品種少量生産を可能としております。

特に、開発試作における微細精密部品切削加工を得意とし、めっき加工との一貫生産により短納期・低コストを実現しています。

品質の面では加工寸法チェックシートを作成し、加工ロット毎に徹底した寸法管理を行っております。

また、日々高効率化に取組み、さらなる短納期対応・コスト削減を目指しております。

NC自動旋盤



NC自動旋盤 17台

φ1～φ16の加工ができます。

マシニングセンター



マシニングセンター 2台

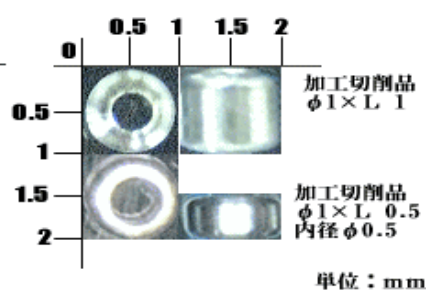
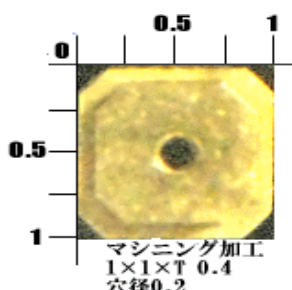
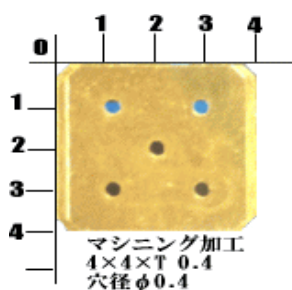
微細な加工を得意としています。

冷間鍛造機



冷間鍛造機 1台

材料径φ4～φ8の加工が可能



検査

おもにめっき・機械加工部品の選別、測定、梱包、出荷業務を行っております。
真円度測定器、めっきの膜厚計、最新の測定ダイナスコープ等を完備しておりますので、ミクロン単位での測定を可能とし、精密部品の検査まで対応致します。
また弊社では、加工現場で完成された部品をお客様に納品する前に必ず高精度の検査を行ってから出荷致します。
女性が活躍している部門でもあり、さらなるスピードアップと不良率ゼロを目標とし、日々厳しい目で検査しております。



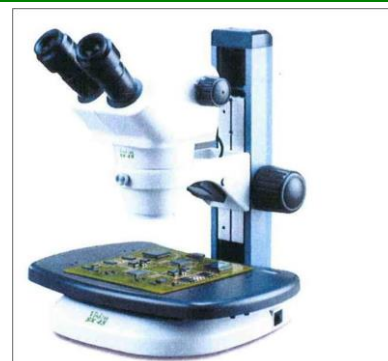
測定機器一例



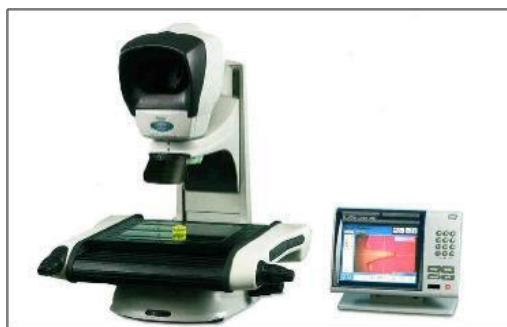
真円度測定器



XRF 分析装置



実体顕微鏡



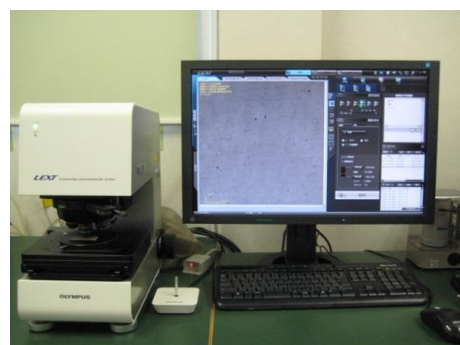
測定ダイナスコープ



蛍光X線分析装置



ICP発光分光分析装置



3D測定レーザー顕微鏡

設備一覧

表面処理設備

ニッケルめっき	光沢用	800L
	半光沢用	800L
黒ニッケルめっき		100L
半田メッキ	半光沢	9:1 100L
錫メッキ	光沢用	250L
無電解ニッケルメッキ	自動補給式	500L
		1,000L
亜鉛メッキ	日本鉛化機製	1,850L
銅メッキ	青化銅	350L
	硫酸銅	120L
金メッキ		100L

検査設備

電子秤	テラオカ製 一式 秤量 310g 1台 5kg 2台
XRF 分析装置	SII製 一式 SEA6000VX
蛍光X線分析装置	フィッシャー製 一式 XBL
蛍光X線分析装置	
ハルセル	一式
硬度計(ピッカース)	島津製作所製 一式
ハイパフォーマンス実体顕微鏡	ヴィジョンエンジニアリング製 1台
実体顕微鏡	ニコン製 2台
分析器具	一式 堀場製作所製
投影機	ミットヨ製 PJ-300 1台
ホーク測定ダイナスコープ	ヴィジョンエンジニアリング製 1台
工具顕微鏡	ミットヨ製 1台 TF-1020
	2次元データ処理付
真円度測定器	ミットヨ製 1台 RA-104
表面粗さ計	ミットヨ製 1台 SJ-301
ICP発光分光分析装置	スペクトロ社製 1台 SPECTROBLUE (EOPタイプ)
3D測定レーザー顕微鏡	オリンパス株式会社 1台 OLS4000-SAT-SET
多種ゲージ類	一式

機械加工設備

NC自動旋盤	G 10型 シチズン製	1台
	F 12型 シチズン製	1台
	F 16型 シチズン製	1台
	L 16型 シチズン製	I型 1台 IV型 2台
	BE-12型 ツガミ製	1台
	SH12型 スター精密製	1台
	L 10型 シチズン製	VI型 3台
	BO12 ツガミ製	III型 2台 v型 2台
	B007 ツガミ製	2台
マシニングセンター	長谷川製 350×250	1台
CNCフレックスマシン	ブラザー製	1台
フィニッシングマシン (バレル)	チップトーン製 1L 4ポット	1台
電磁バレル	イマハシ製	1台
バレル研磨(遠心)	徳光工具製	1台
卓上旋盤	北村製 KL-16	2台
	輪遠 WBL-16A	1台
バイト研磨機	シチズン製 CG-7	1台
ボール盤	並木製 13	2台
冷間鍛造機	アサヒサナック製 (4ダイス 4ブロー) SQ84	1台



『環境方針』 株式会社 コーア

基本理念

株式会社 コーアは、地球環境の保全が人類共通の最重要課題の一つであることを認識し、全組織を挙げて環境負荷の低減に努力します。

方 針

株式会社 コーアは、表面処理・精密部品の製造・営業に係わる全ての事業活動とこれらの製品の環境影響を低減するために次の方針に基づき環境マネジメント活動を推進して地球環境との調和を目指します。

(1) 環境関連の法遵守

環境に関する法律その他の要求事項を遵守し、環境保全の向上に努めます。

製品化学含有物質管理を徹底します。

(2) 省エネルギー・省資源の推進

エネルギー有効活用の改善活動に取り組むとともに、省資源を進めます。

(3) 廃棄物の削減とグリーン調達

廃棄物の分別回収を進めリサイクル化等により廃棄物の削減に取り組み、環境にやさしいエコ商品の優先的な購入を進めます。

(4) 地域の自然環境との調和

津軽の自然と歴史に恵まれた素晴らしい環境のもとで事業活動を行っていることを十分に認識し、工場周辺の清掃等により美しい地域環境作りに貢献します。

(5) 環境啓発活動の展開

ひとりひとりが環境負荷低減活動を積極的に実践できるように、この環境宣言を全従業員に周知するとともに社外へも公表します。

(6) 地域活動への参加

地域の環境改善活動に積極的に参画します。

上記の方針達成のために、目標を設定し、定期的に見直し環境マネジメントシステムの継続的な改善に取組み、汚染の予防を図ります。

制定日 2013年 9月 1日
株式会社 コーア



品質方針

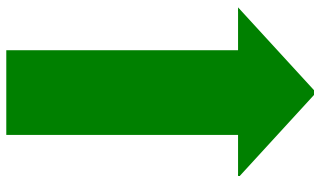
『お客様の信頼と満足を得られる品質の実現及び法令を遵守し、品質マネジメントシステムの継続的改善を追求します』

制定日 2004年 7月 1日
改定日 2008年 7月 1日
株式会社 コーア



NC機械加工

材質: 真鍮材
外径: 4mm



めっき加工

処理内容: 無電解ニッケルめっき
膜厚: 7~10μ m

各種試作加工承ります！！

詳しくは弊社ホームページをご覧ください↓

コア 青森

検索



めっき加工

◆NC自動旋盤・マシニングセンタ加工及びめっき加工を応用し、ボーンプレート、検査・治療機器用部品の一貫生産を可能とし、独自の技術を身につける

マシニング

切削加工



ボーンプレート

会社概要

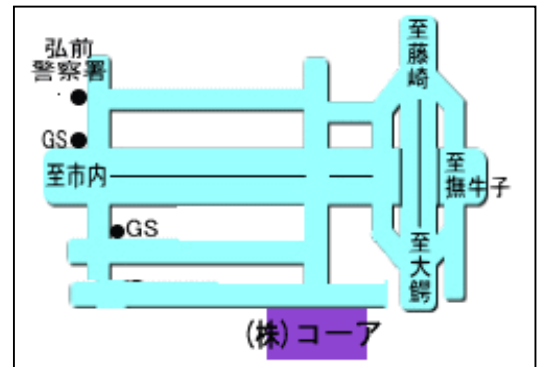


社 名	株式会社 コーア
代表取締役	椎名 啓祐
創 業	平成10年6月
資 本 金	1000万円
従 業 員 数	30名
業 務 内 容	切削加工・表面処理加工
本 社	青森県弘前市神田1-4-2
T E L	0172(36)-3170
F A X	0172(36)-3171
URL	http://www.ko-ametal.co.jp

会社沿革

平成3年5月	加工から表面処理まで一貫作業。一貫受注を目指し巧亜貴金属工芸弘前工場操業開始
平成10年2月	メッキ・加工の基本技術確立の為 (有)コーア設立
平成15年	巧亜貴金属工芸から弘前工場分離 (有)コーアとなる
平成15年12月	環境マネジメントシステム(KES) 認証取得
平成17年1月	ISO9001:2008年度版認証取得
平成19年4月	有限会社から株式会社へ改組
平成21年6月	資本金1000万に増資
平成26年1月	ISO14001:2004年度版認証取得

アクセス



弘前駅からタクシーで 15分
大鰐、弘前ICから車で 30分
黒石ICから車で 30分